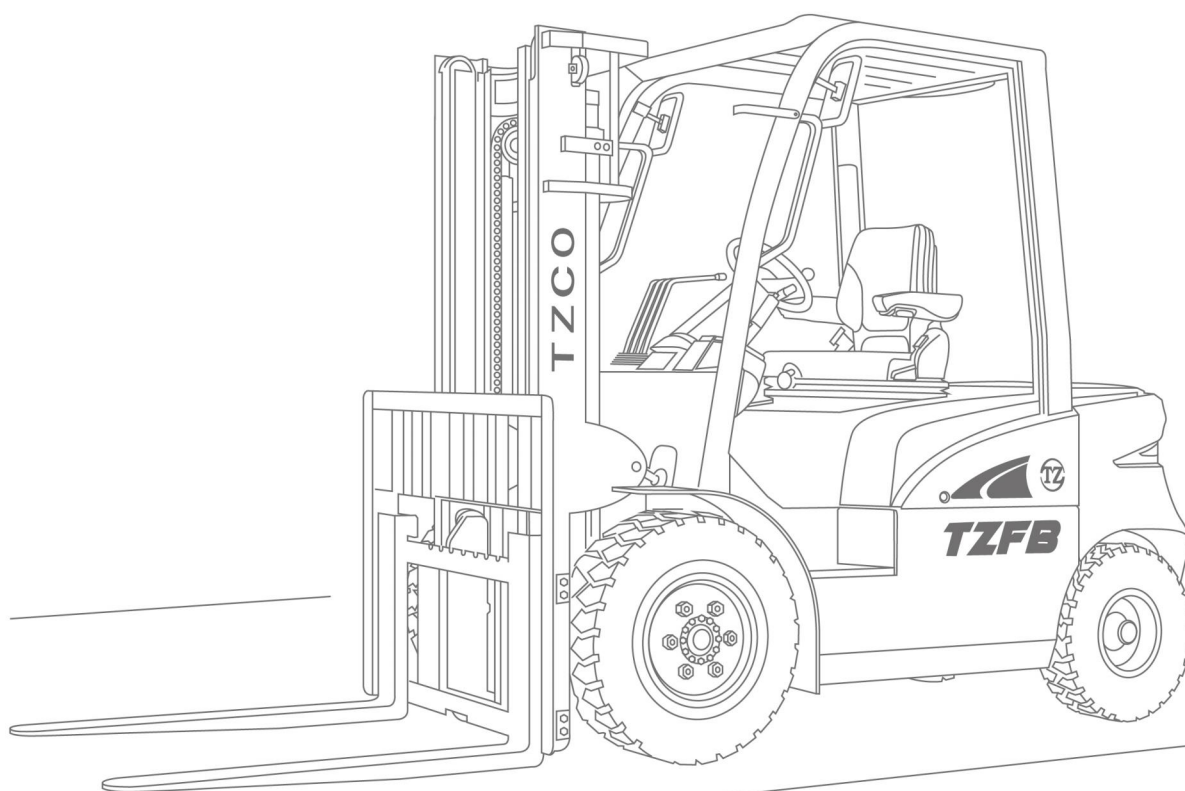


山西太重叉车有限公司

SHANXI TZCO FORKLIFT CO., LTD

新能源智能叉车领域
New Energy Intelligent Forklifts





集团简介

INTRODUCTION

太原重型机械集团有限公司（以下简称“太重”）始建于1950年，是党中央投资7亿5千万斤小米（折合人民币6075万元）自行设计建造的第一座重型机械制造企业。作为“共和国长子”，太重累计为国家重点建设项目提供了3000余种、40000多台套、约1000万吨装备产品，创造了500多项中国和世界第一，为新中国的建设、改革和发展做出了重要贡献，被誉为“国民经济的开路先锋”。

太重是全球唯一的轨道交通用车轮、车轴、齿轮箱及轮对的全谱系全系列全流程研发制造基地；全球唯一的能够同时生产4~75立方矿用挖掘机和1.8~150吨级全系列多动力液压挖掘机研发制造基地；全球唯一一个以世界最大的1300吨水电站桥式起重机和550吨铸造起重机为代表的全系列起重机生产基地；还是国内最大的管轧机和矫正机生产基地，品种最全的锻压设备和焦炉设备生产基地，最大的航天发射装置生产基地，最大的轧机油膜轴承生产基地，是山西省高端装备制造和风电装备产业链唯一的双“链主”企业。

太重现有在岗员工8600余人，拥有二级及以下子公司53户，主要成员单位包括太原重工股份有限公司、太重集团煤机有限公司、太重集团榆次液压工业有限公司、太重（天津）滨海重型机械有限公司等。太重围绕扎实推进新型工业化、发展新质生产力积极探索实践，以“做强传统产品、做优战新产品、做精批量产品”为方向，构建“3+5+3”产品布局，实现产业布局不断优化。主要产品以起重机、挖掘机、轨道交通、风电装备、海洋装备、煤机装备、液压产品、冶金装备、齿轮传动、港机装备十大系列产品为核心，拥有设备成套和工程总承包能力，产品已出口到全球70多个国家和地区，广泛应用于冶金、矿山、能源、交通、海工、航天、化工、铁路、造船、环保、煤炭等行业。

展望未来，太重将秉承“用户至上、效益导向、以人为本、改革创新、对标一流”的核心价值观，以“精细化、国际化、高端化、智慧化”为方向，以“五要、五抓、五建设”为抓手，全方位推动公司高质量高速度发展，努力建设具有国际一流竞争力的现代智能装备制造企业。

Taiyuan Heavy Machinery Group Co., Ltd (hereinafter referred to as "TZCO"), founded in 1950, was the first heavy machinery manufacturing enterprise designed and built independently by the Central Committee of the Communist Party of China with an investment of 375 million kilograms of millets (equivalent to RMB 60.75 million). As the one of the first key enterprises of the PRC, TZCO has provided nearly 3,000 types, over 40,000 sets, and approximately 10 million tons of equipment for national key construction projects, creating over 500 firsts in China and the world. The company has made important contributions to the construction, reform, and development of the People's Republic of China, known as the "pioneer of the national economy".

TZCO is the world's only full-process R&D and manufacturing base for all series of wheels, axles, gearboxes and wheelsets of railway transit; the world's only R&D and manufacturing base capable of producing 4-75 cubic meters mining excavators and 1.8-150t tons full series of multi-power hydraulic excavators; the world's only production base for full series of crane producing the 1,300t bridge crane for hydropower station and 550t casting crane, both the largest in the world. In addition, TZCO also serves as the largest production base for tube rolling mills and straightening machines; the most comprehensive production base for forging equipment and coke oven equipment; the largest production base for aerospace launch tower; and the largest production base for rolling mill oil film bearings in China, hailed as the only dual "supply chain leader" enterprise in the high-end equipment manufacturing and wind power equipment industry chain of Shanxi Province.

The company, with more than 8,600 on-the-job employees, has 53 second-level and lower-level subsidiaries. Its main member units include Taiyuan Heavy Industry Co., Ltd., TZ Coal Machinery Co., Ltd., Taiyuan Heavy Machinery Group Yuci Hydraulic Industry Co., Ltd., and TZ Binhai Heavy Machinery(Tianjin) Co., Ltd. Focusing on ten series of products, including cranes, excavators, railway transit, wind power equipment, marine equipment, coal machinery equipment, hydraulic products, metallurgical equipment, gear transmission, and port machinery equipment, and being capable of general contracting for complete equipment sets and engineering, the company has exported its products to more than 70 countries and regions worldwide, which are widely utilized in metallurgy, mining, energy, transportation, marine engineering, aerospace, chemical, railway, shipbuilding, environmental protection, coal and other industries.

Looking forward, TZCO will adhere to the core values of "putting customers first, pursuing benefit-oriented and people-oriented reform and innovation, and implementing first-class standards", with "refinement, internationalization, premiumization, and intelligence" as the guidance, and "five key points, five priorities, and five construction" as the focus, to promote the company's high-quality and high-speed development in an all-around way, and strive to build a modern intelligent equipment manufacturing enterprise with international first-class competitiveness.

3000+ 种 Types

40000+ 台/套 Units/Sets

服务国家重点建设项目

Serving national key construction projects

500+ 项 Items

中国 / 世界第一

Ranking first in China/ the world





公司简介

INTRODUCTION

山西太重叉车有限公司（以下简称“太重叉车公司”）是太重集团全资控股的二级子公司。

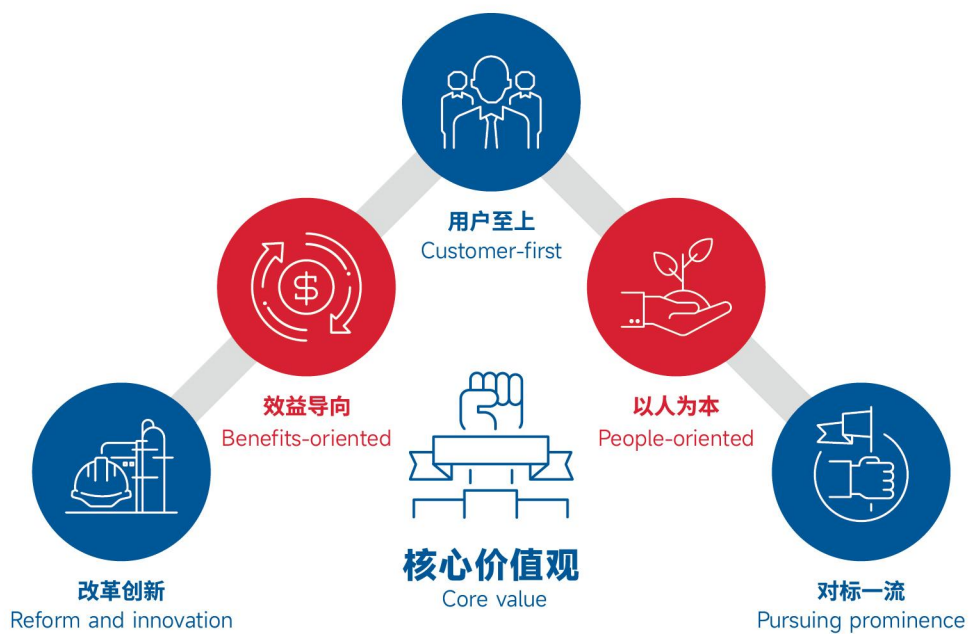
太重叉车公司成立于 2024 年 3 月，注册地位于山西转型综合改革示范区科技创新城正阳街 85 号，生产基地位于综改区潇河产业园区，占地面积约 410 亩。太重叉车公司致力于成为为用户提供智能物流整体解决方案、叉车主机及配件研发、制造、销售、租赁、再制造、售后服务等一体的专业化运营公司。太重叉车公司聚焦“高端化、绿色化、智能化、国产化”的产品定位，结合市场需求和行业发展趋势，确定年产 13 万台全系列新能源智能叉车的产品纲领，产品吨位覆盖 1.5-46 吨，产品类型覆盖平衡重类叉车、仓储类叉车、AGV 叉车及伸缩臂叉车等变形类产品，动力类型覆盖锂电、氢燃料及甲醇等。

Shanxi TZCO Forklift Co., Ltd. (hereinafter referred to as "TZFC") is a wholly-owned secondary subsidiary of TZCO Group.

Founded on March 2024, TZFC is located at No. 85 Zhengyang Street, Science and Technology Innovation City, Shanxi Comprehensive Transformation and Reform Demonstration Zone. The production base is located in Xiaohe Industrial Park, Comprehensive Reform Zone, covering an area of about 67.65 acre. TZFC is committed to becoming a professional operating company that provides users with intelligent logistics overall solutions, forklift host and accessories research and development, manufacturing, sales, leasing, remanufacturing, after-sales service, etc. TZFC focusses on the product positioning of "High-end, Greenness, Intelligent and localization". Combined with market demand and industry development trends, determine the annual output of 130,000 units of the full series of new energy intelligent forklift



products program. The products tonnage covers 1.5-46 tons, and types cover the counterbalanced forklifts, warehouse forklifts, AGV forklifts and telescopic arm forklifts and other deformation products, power types cover lithium, hydrogen fuel and methanol.



全系列产品目录 *Products Catalog*

锂电平衡重叉车系列

Electric Counterbalanced Forklift

07-20



TZFB15-50



TZFB60-105



TZFB120-180

内燃平衡重叉车系列

Internal Combustion Balance Forklift

21-22



TZFB35

前移式叉车系列

Electric Reach Trucks

23-28



TZFR20A



TZFR20MA



TZFR20M

托盘堆垛车系列

Electric Pallet Stackers

29-34



TZFS15D



TZFS20A



TZFS20B

托盘搬运车系列

Electric Pallet Trucks

35-44



TZFP20



TZFP20S



TZFP20SA



TZFP30



TZFP30A

AGV 叉车系列

AGV Forklifts

45-48



TZAG16



TZAG20T

锂电平衡重叉车（强劲款）

Electric Counterbalanced Forklift (Powerful Model)

> 产品优势

Product Advantages

》》》》 动力“锂想” Power "Lithium Dream"

》》》》 外观“锂想” Exterior and Efficiency

》》》》 体验“锂想” Experience and Reliability



© 技术参数 Technical Data

概述 Overview								
产品型号 Model			TZFB15	TZFB20	TZFB25	TZFB30	TZFB35	TZFB50
产品定位			强劲款 Powerful Model					
动力形式 Drive type			电动 Electric					
操作方式 Operating			座驾式 Seated					
额定载荷 Rated capacity	Q	kg	1500	2000	2500	3000	3500	5000
额定载荷中心距 Load center distance	c	mm	500					
前悬距 Front overhang	x	mm	420	474		481	486	537
轴距 Wheelbase	y	mm	1450	1650		1750		2100
重量 Weight								
自重 Service Weight	kg	kg	2820	3620	4000	4400	4800	6960
轴载 (满载, 前后桥重量) Axle load (laden/FAW&RAW)	kg	kg	3700/620	4960/660	5750/750	6710/690	7525/775	10410/1550
轴载 (空载, 前后桥重量) Axle load(unladen/FAW&RAW)	kg	kg	1250/1570	1800/1820	1820/2180	2035/2365	2065/2735	3060/3900
轮胎 Tires								
轮胎形式 Tires			充气胎 Penumatic					
前轮胎规格 Tire,front			6.5-10-12PR	7.00-12-12PR		28×9-15-14PR		300-15-18PR
后轮胎规格 Tire,rear			5.00-8-10PR	6.00-9-10PR		6.50-10-10PR		7.00-12-12PR
轮胎数量 (×= 驱动轮) Number of wheels(×=driving wheel)			2x/2					
前轮距 Wheel track,front	b ₂	mm	902.5	975.5		1005		1190
后轮距 Wheel track ,rear	b	mm	878.5	975				1126
尺寸 Dimension								
门架前后倾角 (前 / 后)Mast tilt Front/Rear)	a/β		6/12					
门架落地高度 Mast height	h ₁	mm	1995	2015		2100	2180	2275
自由提升高度 Free lift height	h ₂	mm	155	140		145	150	150
起升高度 (标准) Standard mast lift height	h ₃	mm	3000					
门架起升时最大高度 (挡货架处) Max. lift height(Load-backrest)	h ₄	mm	3903	4047		4053		4370
标配护顶架 (驾驶室) 高度 Standard overhead guard height	h ₅	mm	2175	2185		2200		2350
总长 (至货叉垂直面长度) Overall length(Length to vertical face of fork)	L	mm	2240	2505		2681	2686	3078
总宽 Overall width	b ₁	mm	1130	1210		1250		1490
货叉尺寸 (厚度 × 宽度 × 长度) Forks dimension(Thickness×width×length)	s/e/l	mm	35/100/920	40/100/1070	40/122/1070	45/122/1070	50/122/1070	50/150/1070
货叉间距 Fork outside spread	b _s	mm	225/951	267/1067				310/1200
门架最小离地高度 (满载) Min.ground clearance, laden	m ₁	mm	110	110		125		150
直角堆垛通道 (AST 1000×1200×1000 沿货叉) Crosswise(AST 1000×1200×1000)	Ast	mm	3620	3840		4100	4105	4480
直角堆垛通道 (AST 800×1200×1200 沿货叉) Lengthwise(AST 800×1200×1200)	Ast	mm	3820	4080		4230	4235	4680
最小转弯半径 Min.turning radius	Wa	mm	2000	2170		2350		2740
性能 Performance								
最大行驶速度 (满载 / 空载) Max. travel speed(laden/unladen)		km/h	18/18	18/19		20/20		19/19
最大起升速度 (满载 / 空载) Max. lift speed(laden/unladen)		mm/s	400/450	380/420		380/420	360/400	400/500
下降速度 (满载 / 空载) Descent speed(laden/unladen)		mm/s	440/440	≤ 600/ ≥ 300				
最大挂钩牵引力 (满载 / 空载) Max. traction force(laden/unladen)		N	12000	14000		16000		19000/20000
最大爬坡度 (满载 / 空载) Max gradient performance(laden/unladen)		%	20/20	20/22		20/22	18/20	16/20
行车制动 (机械式、电子式、液压式) Travel brake(Mechanical, electronic, hydraulic)			液压式 Hydraulic					
驻车制动 (机械式、电子式、液压式) Parking brake(Mechanical, electronic, hydraulic)			机械式 Mechanical					
电池 Battery								
行走电机功率 ,S2 60min 工作制		kW	10	18	18	18	18	23
起升电机功率 ,S3 15min 工作制		kW	15	24	24	24	24	30
锂电池电压 / 容量 Battery voltage/rated capacity		V/Ah	80/200	80/228		80/280		80/456
锂电池自重 Battery weight		kg	180	200		235		320
控制器 Controller								
行走控制形式 Drive control mode			AC					
属具提供压力		Mpa	15	16.5	18.5	18.5	18.5	20

 锂电平衡重叉车系列
 Electric counterbalanced forklift

 内燃平衡重叉车系列
 Internal combustion balance forklift

 前移式叉车系列
 Electric reach trucks

 托盘堆垛车系列
 Electric pallet stackers

 托盘搬运车系列
 Electric pallet trucks

 AGV 叉车系列
 AGV forklifts

锂电平衡重叉车（强劲款）

Electric Counterbalanced Forklift (Powerful Model)

> 产品优势

Product Advantages

》》》》 设计独特 Unique Design

》》》》 超长续航 Ultra-long Range

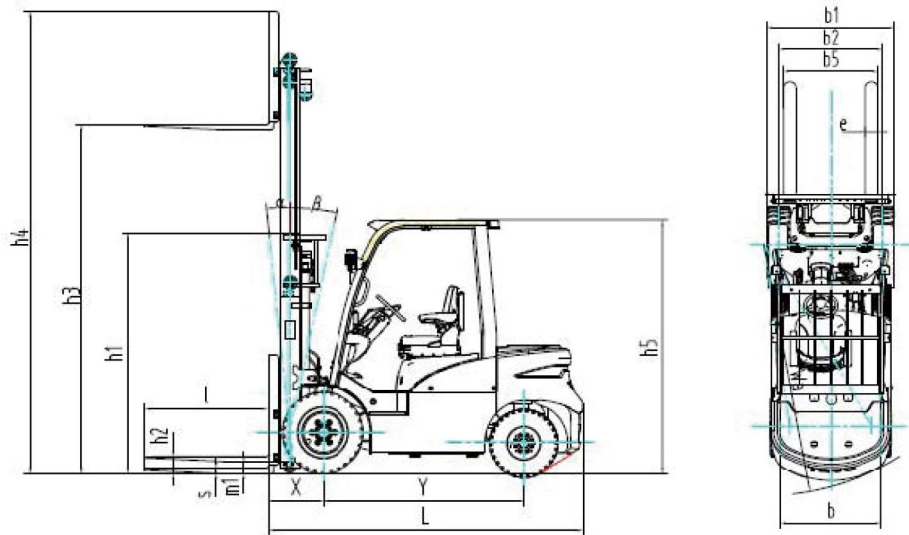
》》》》 操控舒适 Comfort Operation



◎ 门架参数 Mast Data

● 标准 Standard ○ 选配 Optional

序号 No.	起升高度 Lift Height					
	二级标准门架 2-stage standard mast		二级全自由门架 Full free 2-stage mast		三级全自由门架 Full free 3-stage mast	
1	2000	○	2000	○	3600	○
2	2500	○	2500	○	4000	○
3	3000	●	3000	○	4350	○
4	3300	○	3300	○	4500	○
5	3500	○	3500	○	4700	○
6	3700	○	3700	○	4800	○
7	4000	○	4000	○	5000	○
8	4250	○			5400	○
9	4500	○			6000	○
10	5000	○				
11	5500	○				
12	6000	○				



◎ 电池容量配置 Battery Configuration

● 标准 Standard ○ 选配 Optional

容量 Capacity	2T	2.5T	3T	3.5T	4-5T
80V/173Ah	○	○	/	/	/
80V/206Ah	○	○	○	○	/
80V/210Ah	○	○	○	○	/
80V/230Ah	●	●	○	○	/
80V/250Ah	○	○	○	○	/
80V/280Ah	○	○	●	●	/
80V/304Ah	○	○	○	○	/
80V/346Ah	○	○	○	○	/
80V/420Ah	○	○	○	○	/
80V/450Ah	/	/	/	/	○
80V/460Ah	○	○	○	○	●
80V/519Ah	/	/	/	/	○
80V/608Ah	/	/	/	/	○
80V/690Ah	/	/	/	/	○
80V/692Ah	/	/	/	/	○
80V/840Ah	/	/	/	/	○
80V/912Ah	/	/	/	/	○

锂电平衡重叉车系列
Electric counterbalanced forklift

内燃平衡重叉车系列
Internal combustion balance forklift

前移式叉车系列
Electric reach trucks

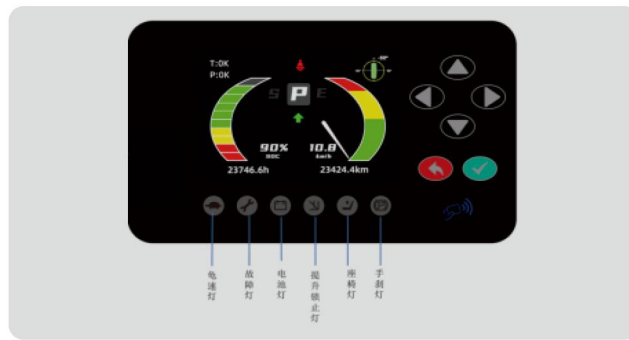
托盘堆垛车系列
Electric pallet stackers

托盘搬运车系列
Electric pallet trucks

AGV 叉车系列
AGV forklifts



新一代永磁同步电机
New generation PMSM



智能彩屏仪表
Intelligent and full color display



小直径方向盘及挡货架横梁倾斜式设计
Small diameter steering wheel and the backrest beam adopted the inclined design



侧开式电池仓
Side opening battery compartment

◎ 细节描述 More Details

设计独特 Unique Design

- 整车线条流畅，小巧灵动；
Fashion body lines, compact and agile;
- 纯电平台设计，适配度更高；
Electric platform design, higher adaptability;
- 符合人体工学，布局合理。
Ergonomic design, comfortable to hold, agile to operate.

超长续航 Ultra-long Range

- 搭载高性能大容量锂电池，满足长续航要求；
Using high-performance and high-capacity lithium battery, to satisfy longer battery life.
- 采用车规级永磁同步系统，功率密度高，有效节能 15%—20%。
Use Automotive Grade-PMSM, high power density, energy saving can achieve 15%-20%.

智能高效 Intelligence and Efficiency

- 七大智能管理系统协同监测，全方位视频监视及信息采集，为高效作业保驾护航。
7 Intelligent Management System Concurrent Monitoring, Panoramic Video Surveillance and Information Collection, to Safeguard Efficient Operations.

快速充电 Fast Charging

- 高性能锂电池，充放电循环 4000 次，容量保持率 80%，支持 1—2 小时快速充电。
High-performance lithium battery, 4000 charge-discharge cycles, capacity retention can achieve 80%, support 1-2 hours of fast charging times.

性能优异 High Performance

- 采用低重心锂电专用车架、大速比减速箱、高性能电机，整机性能领先，满足各类高强度工况，行驶速度、爬坡速度媲美内燃车。
Using low center of gravity lithium battery special frame, high speed ratio gearbox, high performance motor, apply to different kinds of complex working conditions.

安全可靠 Safety and Reliability

- 整车覆盖件密闭设计，防水等级可达到 IPX4，不惧恶劣工作环境，无惧恶劣工作环境。
Enclosed Design of Covering Parts, IPX4 waterproof level, Without fear in adverse working conditions.
- 配备手制动报警指示器，有效提升安全指数。
Equipped with handbrake warning indicator, upgrade security.

维保便利 Easy Maintenance

- 侧开式电池仓，免维护锂电池换电方便；
Side-open battery compartment, zero maintenance and easy to replace.
- 模块化通用部件，易于保养；
Modular universal parts, easy maintenance.
- 大角度可翻转机罩，维修便利。
Flipped hood, easy maintenance.

操控舒适 Comfort Operating

- 减震功能出色，座椅前后可调节；
Good shock absorption, the seat can adjust.
- 宽视野门架，视野良好，操作空间性大。
Wide frame design to provide good view and large operating space.

> 产品配置 Production Configuration

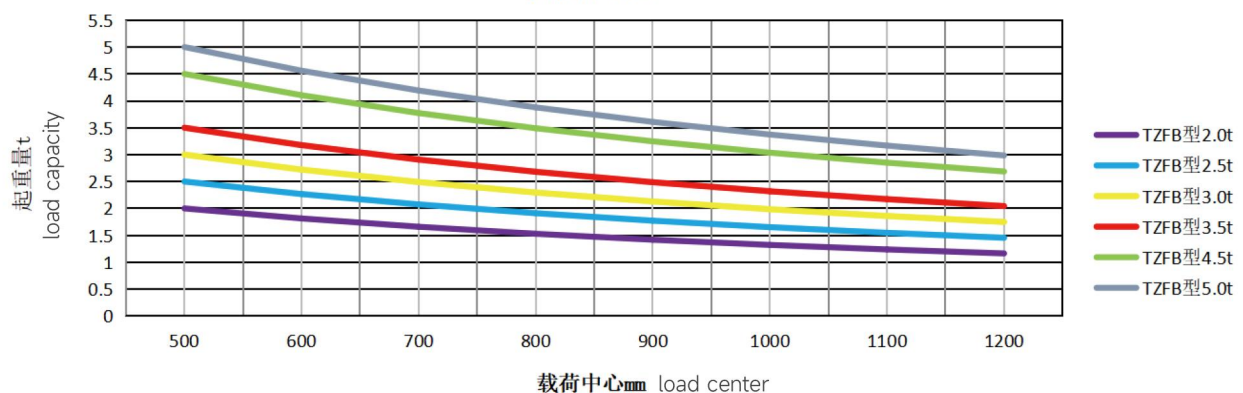
● 标准配置 Standard

颜色 Color	绿色 Green	仪表架空间 Instrument panel	智能彩屏仪表 Intelligent and full color display (速度模式选择) (Speed mode selection)
货叉与属具 Forks and attachments	标准货叉 Standard forks		组合开关 Combination switch
	货叉架 Fork rack		USB 接口 USB
	挡货架 Load-backrest		刷卡启动 Start by card
多路阀 Multi-way valve	二联多路阀 Bilateral Multi-way Valve	驾驶空间 Driving space	标准护顶架 Standard overhead guard
操作手柄 Operating handle	起升和倾斜操纵杆 Lift and tilt lever		中央后视镜 Center rear-view mirror
灯光 Light	LED 前大灯 LED headlight	座椅 Seat	标准座椅 Standard seat
	转向指示灯 Turn-Indicator light		驱动、起升控制器 Drive、lift controller
	LED 后组合灯 Rear combination light	其它标准 配置 Other standard configuration	驱动、起升电机 Drive、lift motor
喇叭 Horn	电喇叭 Electric horn		静音齿轮泵 Silent gear pump
	倒车蜂鸣器 Reverse beeper		DC-DC 转换器 DC-DC converter
智能模块 Intelligent module	/		踏板垫 Pedal pad
安全配置 Security Configuration	紧急断电开关 Emergency stop button		牵引销 Traction pin
	保险丝盒 Fuse box		整体冲压侧板和机罩 Stamping side panel and hood
	到底缓冲 Bottom buffering		
	OPS 系统 OPS system		

○ 选配配置 Optional

颜色 Color	其它定制颜色 custom color	安全配置 Security Configuration	倒车雷达 Parking sensor
货叉与属具 Forks and attachments	非标系列货叉 各类属具		灭火器 Fire extinguisher
多路阀 Multi-way valve	三联阀 Triple Valve	仪表架空间 Instrument panel	电子密码锁 Electronic password lock
	四联阀 Quadric valve		前挡风玻璃 Front windshield
操作手柄 Operating handle	三联操纵杆 Triple(Three-joint) handle	驾驶空间 Driving space	PVC 顶棚 PVC Ceiling
	四联操纵杆 Quadric(Four-joint) handle		驾驶室 Cab
灯光 Light	普通警灯 Warning light		电风扇 Electric fan
	声光报警灯 Sound and Alarm Light		左右后视镜 L/R rear view mirrors
	LED 后大灯 LED Rear light	座椅 Seat	全悬浮座椅 Full floating seat
	蓝光灯 Blue light		半悬浮座椅 Semi-floating seat
喇叭 Horn	一字投影灯 Line laser light	其它标准 配置 Other standard configuration	/
	右后扶手喇叭按钮 Right rear armrest horn button		
智能模块 Intelligent module	嘉晨智能模块 JIACHEN Intelligent module		
	安全管理模块 (F4) Security management module (F4)		

载荷曲线 load curve



锂电平衡重叉车系列
Electric counterbalanced forklift

内燃平衡重叉车系列
Internal combustion balance forklift

前移式叉车系列
Electric reach trucks

托盘堆垛车系列
Electric pallet stackers

托盘搬运车系列
Electric pallet trucks

AGV 叉车系列
AGV forklifts

锂电平衡重叉车（性能款）

Electric Counterbalanced Forklift (Performance Model)

> 产品优势

Product Advantages

- 》》》》 电控“智享” Smart Control
- 》》》》 动力“芯想” Power "Core Innovation"
- 》》》》 续航“锂想” Range "Lithium Innovation"
- 》》》》 外观“悦想” Range "Lithium Innovation"
- 》》》》 经济“优享” Economical Excellence



© 技术参数 Technical Data

概述 Overview					
产品型号 Model			TZFB30A		TZFB35A
产品定位			性能款 Performance Model		
动力形式 Drive type			电动 Electric		
操作方式 Operating			座驾式 Seated		
额定载荷 Rated capacity	Q	kg	3000		3500
额定载荷中心距 Load center distance	c	mm	500		
前悬距 Front overhang	x	mm	481		
轴距 Wheelbase	y	mm			
重量 Weight					
自重 Service Weight	kg	kg	4320		4780
轴载 (满载, 前后桥重量) Axle load (laden/FAW&RAW)	kg	kg	6590/730		7455/825
轴载 (空载, 前后桥重量) Axle load(unladen/FAW&RAW)	kg	kg	1920/2400		2010/2770
轮胎 Tires					
轮胎形式 Tires			充气胎 Penumatic		
前轮胎规格 Tire,front			28×9-15-14PR		
后轮胎规格 Tire,rear			6.50-10-10PR		
轮胎数量 (×= 驱动轮) Number of wheels(x=driving wheel)			2x/2		
前轮距 Wheel track,front	b ₂	mm	1005		
后轮距 Wheel track ,rear	b	mm	975		
尺寸 Dimension					
门架前后倾角 (前 / 后)Mast tilt Front/Rear)	a/β		6/12		
门架落地高度 Mast height	h ₁	mm	2100		2180
自由提升高度 Free lift height	h ₂	mm	145		150
起升高度 (标准) Standard mast lift height	h ₃	mm	3000		
门架起升时最大高度 (挡货架处) Max. lift height(Load-backrest)	h ₄	mm	4053		
标配护顶架 (驾驶室) 高度 Standard overhead guard height	h ₅	mm	2200		
总长 (至货叉垂直面长度) Overall length(Length to vertical face of fork)	L	mm	2681		2686
总宽 Overall width	b ₁	mm	1250		
货叉尺寸 (厚度 × 宽度 × 长度) Forks dimension(Thickness×width×length)	s/e/l	mm	45/122/1070		50/122/1070
货叉间距 Fork outside spread	b _s	mm	267/1067		
门架最小离地高度 (满载) Min.ground clearance, laden	m ₁	mm	125		
直角堆垛通道 (AST 1000×1200×1000 沿货叉) Crosswise(AST 1000×1200×1000)	Ast	mm	4100		4105
直角堆垛通道 (AST 800×1200×1200 沿货叉) Lengthwise(AST 800×1200×1200)	Ast	mm	4230		4235
最小转弯半径 Min.turning radius	Wa	mm	2350		
性能 Performance					
最大行驶速度 (满载 / 空载) Max. travel speed(laden/unladen)		km/h	18/18		18/18
最大起升速度 (满载 / 空载) Max. lift speed(laden/unladen)		mm/s	330/400		
下降速度 (满载 / 空载) Descent speed(laden/unladen)		mm/s	≤ 600/ ≥ 300		
最大挂钩牵引力 (满载 / 空载) Max. traction force(laden/unladen)		N	14000		
最大爬坡度 (满载 / 空载) Max gradient performance(laden/unladen)		%	18/22		
行车制动 (机械式、电子式、液压式) Travel brake(Mechanical, electronic, hydraulic)			液压式 Hydraulic		
驻车制动 (机械式、电子式、液压式) Parking brake(Mechanical, electronic, hydraulic)			机械式 Mechanical		
电池 Battery					
行走电机功率 ,S2 60min 工作制		kW	17		17
起升电机功率 ,S3 15min 工作制		kW	22.6		22.6
锂电池电压 / 容量 Battery voltage/rated capacity		V/Ah	230		
锂电池自重 Battery weight		kg	245		
控制器 Controller					
行走控制形式 Drive control mode			AC		
属具提供压力		Mpa	18.5		18.5

 锂电平衡重叉车系列
Electric counterbalanced forklift

 内燃平衡重叉车系列
Internal combustion balance forklift

 前移式叉车系列
Electric reach trucks

 托盘堆垛车系列
Electric pallet stackers

 托盘搬运车系列
Electric pallet trucks

 AGV 叉车系列
AGV forklifts

锂电平衡重叉车（标准款）

Electric Counterbalanced Forklift (Standard Model)

> 产品优势

Product advantages

- 》》》》 电控“智享” Intelligent Control
- 》》》》 品质“信享” Quality Assurance
- 》》》》 续航“锂想” Range "Lithium Dream"
- 》》》》 经济“优想” Economy "Premium Value"



© 技术参数 Technical Data

概述 Overview								
产品型号 Model			TZFB20F	TZFB25F	TZFB30F	TZFB35F	TZFB50F	
产品定位			标准款 Standard Model					
动力形式 Drive type			电动 Electric					
操作方式 Operating			座驾式 Seated					
额定载荷 Rated capacity	Q	kg	2000	2500	3000	3500	5000	
额定载荷中心距 Load center distance	c	mm	500					
前悬距 Front overhang	x	mm	474		481		550	
轴距 Wheelbase	y	mm	1650		1750		2100	
重量 Weight								
自重 Service Weight	kg	kg	3520	3910	4320	4780	6960	
轴载 (满载, 前后桥重量) Axle load (laden/FAW&RAW)	kg	kg	4915/615	5720/690	6590/730	7455/825	10410/1550	
轴载 (空载, 前后桥重量) Axle load(unladen/FAW&RAW)	kg	kg	1740/1780	1770/2140	1920/2400	2010/2770	3060/3900	
轮胎 Tires								
轮胎形式 Tires			充气胎 Penumatic					
前轮胎规格 Tire,front			7.00-12-12PR		28×9-15-14PR		300-15-18PR	
后轮胎规格 Tire,rear			6.00-9-10PR		6.50-10-10PR		7.00-12-12PR	
轮胎数量 (×= 驱动轮) Number of wheels(x=driving wheel)			2x/2					
前轮距 Wheel track,front	b ₂	mm	975.5		1005		1190	
后轮距 Wheel track ,rear	b	mm	975				1126	
尺寸 Dimension								
门架前后倾角 (前 / 后)Mast tilt Front/Rear)	a/β		6/12					
门架落地高度 Mast height	h ₁	mm	2015		2100	2180	2275	
自由提升高度 Free lift height	h ₂	mm	140		145	150	150	
起升高度 (标准) Standard mast lift height	h ₃	mm	3000					
门架起升时最大高度 (挡货架处) Max. lift height(Load-backrest)	h ₄	mm	4047		4053		4370	
标配护顶架 (驾驶室) 高度 Standard overhead guard height	h ₅	mm	2185		2200		2350	
总长 (至货叉垂直面长度) Overall length(Length to vertical face of fork)	L	mm	2505		2681	2686	3078	
总宽 Overall width	b ₁	mm	1210		1250		1490	
货叉尺寸 (厚度 × 宽度 × 长度) Forks dimension(Thickness×width×length)	s/e/l	mm	40/100/1070		45/122/1070	50/122/1070	50/150/1070	
货叉间距离 Fork outside spread	b _s	mm	267/1067					310-1200
门架最小离地高度 (满载) Min.ground clearance、laden	m ₁	mm	110		125		150	
直角堆垛通道 (AST 1000×1200×1000 沿货叉) Crosswise(AST 1000×1200×1000)	Ast	mm	3840		4100	4105	4480	
直角堆垛通道 (AST 800×1200×1200 沿货叉) Lengthwise(AST 800×1200×1200)	Ast	mm	4080		4230	4235	4680	
最小转弯半径 Min.turning radius	Wa	mm	2170		2350		2740	
性能 Performance								
最大行驶速度 (满载 / 空载) Max. travel speed(laden/unladen)		km/h	15/15		16/16		19/20	
最大起升速度 (满载 / 空载) Max. lift speed(laden/unladen)		mm/s	350/400		330/400		400/500	
下降速度 (满载 / 空载) Descent speed(laden/unladen)		mm/s	≤ 600/ ≥ 300					370/420
最大挂钩牵引力 (满载 / 空载) Max. traction force(laden/unladen)		N	12000		14000		20000	
最大爬坡度 (满载 / 空载) Max gradient performance(laden/unladen)		%	15/20		16/20		16/20	
行车制动 (机械式、电子式、液压式) Travel brake(Mechanical、electronic、hydraulic)			液压式 Hydraulic					
驻车制动 (机械式、电子式、液压式) Parking brake(Mechanical、electronic、hydraulic)			机械式 Mechanical					
电池 Battery								
行走电机功率 ,S2 60min 工作制		kW	11.5	11.5	15	15	23	
起升电机功率 ,S3 15min 工作制		kW	16.5	16.5	22.6	22.6	30	
锂电池电压 / 容量 Battery voltage/rated capacity		V/Ah	80/175		80/230		80/456	
锂电池自重 Battery weight		kg	270		245		350	
控制器 Controller								
行走控制形式 Drive control mode			AC					
属具提供压力		Mpa	16.5	18.5	18.5	18.5	20	

 锂电平衡重叉车系列
 Electric counterbalanced forklift

 内燃平衡重叉车系列
 Internal combustion balance forklift

 前移式叉车系列
 Electric reach trucks

 托盘堆垛车系列
 Electric pallet stackers

 托盘搬运车系列
 Electric pallet trucks

 AGV 叉车系列
 AGV forklifts

锂电平衡重叉车

Electric Counterbalanced Forklift

> 产品优势

Product advantages

»»»» 节能环保 Energy Efficiency & Sustainability

»»»» 性能优越 Outstanding Performance

»»»» 控制精准 Precision Handling

»»»» 安全可靠 Safety & Intelligent Operation



◎ 技术参数 Technical Data

概述 Overview									
产品型号 Model			TZFB60	TZFB70	TZFB75	TZFB80	TZFB85	TZFB100	TZFB105
产品定位			强劲款 Powerful Model						
动力形式 Drive type			电动 Electric						
操作方式 Operating			座驾式 Seated						
额定载荷 Rated capacity	Q	kg	6000	7000	7500	8000	8500	10000	10500
额定载荷中心距 Load center distance	c	mm	600						
前悬距 Front overhang	x	mm	585			685		700	
轴距 Wheelbase	y	mm	2300			2500		2775	
重量 Weight									
自重 Service Weight	kg	kg	9320	9850	10000	12000	12300	12800	12950
轴载 (满载, 前后桥重量) Axle load (laden/FAW&RAW)	kg	kg	13800/1520	15120/1730	15730/1770	18300/1800		20770/2030	21350/2100
轴载 (空载, 前后桥重量) Axle load(unladen/FAW&RAW)	kg	kg	4710/4610	4390/5460	4350/5650	5400/6200		6065/6735	5930/7020
轮胎 Tires									
轮胎形式 Tires			充气胎 Penumatic						
前轮胎规格 Tire,front			8.25-15-14PR			9.00-20-14PR			
后轮胎规格 Tire,rear			8.25-15-14PR			9.00-20-14PR			
轮胎数量 (x= 驱动轮) Number of wheels(x=driving wheel)			4x/2						
前轮距 Wheel track,front	b ₂	mm	1474			1600			
后轮距 Wheel track ,rear	b	mm	1711			1700			
尺寸 Dimension									
门架前后倾角 (前 / 后)Mast tilt Front/Rear)	a/β		6/12						
门架落地高度 Mast height	h ₁	mm	2480			2700		2850	
自由提升高度 Free lift height	h ₂	mm	165			200			
起升高度 (标准) Standard mast lift height	h ₃	mm	3000						
门架起升时最大高度 (挡货架处) Max. lift height(Load-backrest)	h ₄	mm	4400			4250		4415	
标配护顶架 (驾驶室) 高度 Standard overhead guard height	h ₅	mm	2450			2560			
总长 (至货叉垂直面长度) Overall length(Length to vertical face of fork)	L	mm	3608			3906		4196	
总宽 Overall width	b ₁	mm	1990			2250			
货叉尺寸 (厚度 × 宽度 × 长度) Forks dimension(Thickness×width×length)	s/e/l	mm	65/150/1220			70/175/1220		80/175/1220	
货叉间距离 Fork outside spread	b _s	mm	310-1845			470-2100			
门架最小离地高度 (满载) Min.ground clearance、laden	m ₁	mm	180			230			
直角堆垛通道 (AST 1000×1200×1000 沿货叉) Crosswise(AST 1000×1200×1000)	Ast	mm	5125			5517		5842	
直角堆垛通道 (AST 800×1200×1200 沿货叉) Lengthwise(AST 800×1200×1200)	Ast	mm	5325			5717		6042	
最小转弯半径 Min.turning radius	Wa	mm	3340			3648		3866	
性能 Performance									
最大行驶速度 (满载 / 空载) Max. travel speed(laden/unladen)		km/h	28/30					28/28	
最大起升速度 (满载 / 空载) Max. lift speed(laden/unladen)		mm/s	420/470						
下降速度 (满载 / 空载) Descent speed(laden/unladen)		mm/s	460/420						
最大挂钩牵引力 (满载 / 空载) Max. traction force(laden/unladen)		N	47000			54000			
最大爬坡度 (满载 / 空载) Max gradient performance(laden/unladen)		%	30/35			26/30			
行车制动 (机械式、电子式、液压式) Travel brake(Mechanical、electronic、hydraulic)			液压式 Hydraulic						
驻车制动 (机械式、电子式、液压式) Parking brake(Mechanical、electronic、hydraulic)			机械式 Mechanical						
电池 Battery									
行走电机功率 ,S2 60min 工作制		kW	45			54.5			
起升电机功率 ,S3 15min 工作制		kW	35x2						
锂电池电压 / 容量 Battery voltage/rated capacity		V/Ah	328.44/200			328.44/268			
锂电池自重 Battery weight		kg	700			845			
控制器 Controller									
行走控制形式 Drive control mode			IGBT/AC						
行走控制器厂家			Enpower						
控制器型号 Controller model			MC3904/MC3906						
属具提供压力		Mpa	16						

 锂电平衡重叉车系列
 Electric counterbalanced forklift

 内燃平衡重叉车系列
 Internal combustion balance forklift

 前移式叉车系列
 Electric reach trucks

 托盘堆垛车系列
 Electric pallet stackers

 托盘搬运车系列
 Electric pallet trucks

 AGV 叉车系列
 AGV forklifts

锂电平衡重叉车（强劲款）

16t Electric Counterbalanced Forklift

> 产品优势

Product advantages

»»»» 安全可靠 Safety and Reliability

»»»» 节能环保 Energy-Efficient and Eco-Friendly

»»»» 控制精准 Precise Control

»»»» 维修便利 Service-Friendly



© 技术参数 Technical Data

概述 Overview					
产品型号 Model			TZFB160	TZFB160A	TZFB180
产品定位			强劲款 Powerful Model		
动力形式 Drive type			电动 Electric		
操作方式 Operating			座驾式 Seated		
额定载荷 Rated capacity	Q	kg	16000		18000
额定载荷中心距 Load center distance	c	mm	900	1200	900
前悬距 Front overhang	x	mm	943		
轴距 Wheelbase	y	mm	3750		
重量 Weight					
自重 Service Weight	kg	kg	23380	24500	
轴载 (满载, 前后桥重量) Axle load (laden/FAW&RAW)	kg	kg	35800/3580	37050/3450	38750/3750
轴载 (空载, 前后桥重量) Axle load(unladen/FAW&RAW)	kg	kg	12330/11050	11900/12600	
轮胎 Tires					
轮胎形式 Tires			充气胎 Penumatic		
前轮胎规格 Tire,front			12.00-20-24PR		
后轮胎规格 Tire,rear			12.00-20-24PR		
轮胎数量 (x= 驱动轮) Number of wheels(x=driving wheel)			4/2		
前轮距 Wheel track,front	b ₂	mm	1908		
后轮距 Wheel track ,rear	b	mm	2120		
尺寸 Dimension					
门架前后倾角 (前 / 后)Mast tilt Front/Rear)	a/β		6/12		
门架落地高度 Mast height	h ₁	mm	3830		
自由提升高度 Free lift height	h ₂	mm	100		
起升高度 (标准) Standard mast lift height	h ₃	mm	4000		
门架起升时最大高度 (挡货架处) Max. lift height(Load-backrest)	h ₄	mm	5830		
标配护顶架 (驾驶室) 高度 Standard overhead guard height	h ₅	mm	3209		
总长 (至货叉垂直面长度) Overall length(Length to vertical face of fork)	L	mm	5467		
总宽 Overall width	b ₁	mm	2600		
货叉尺寸 (厚度 × 宽度 × 长度) Forks dimension(Thickness*width*length)	s/e/l	mm	100/250/1800	100/250/2440	100/250/1800
货叉间距离 Fork outside spread	b _s	mm	750-2300		
门架最小离地高度 (满载) Min.ground clearance、laden	m ₁	mm	230	210	
直角堆垛通道 (AST 1000×1200×1000 沿货叉) Crosswise(AST 1000×1200×1000)	Ast	mm	6070+16		
直角堆垛通道 (AST 800×1200×1200 沿货叉) Lengthwise(AST 800×1200×1200)	Ast	mm	6070+16		
最小转弯半径 Min.turning radius	Wa	mm	4975		
性能 Performance					
最大行驶速度 (满载 / 空载) Max. travel speed(laden/unladen)		km/h	26/28	26/27	
最大起升速度 (满载 / 空载) Max. lift speed(laden/unladen)		mm/s	350/400	330/380	
下降速度 (满载 / 空载) Descent speed(laden/unladen)		mm/s	420/400		
最大挂钩牵引力 (满载 / 空载) Max. traction force(laden/unladen)		N	130000		
最大爬坡度 (满载 / 空载) Max gradient performance(laden/unladen)		%	25/30	20/30	
行车制动 (机械式、电子式、液压式) Travel brake(Mechanical、 electronic、 hydraulic)			液压式 Hydraulic		
驻车制动 (机械式、电子式、液压式) Parking brake(Mechanical、 electronic、 hydraulic)			电子式		
电池 Battery					
行走电机功率 ,S2 60min 工作制		kW	140		
起升电机功率 ,S3 15min 工作制		kW	163		
锂电池电压 / 容量 Battery voltage/rated capacity		V/Ah	656.88/268		
锂电池自重 Battery weight		kg	1300		
控制器 Controller					
行走控制形式 Drive control mode			IGBT/AC		
行走控制器厂家			DANA		
控制器型号 Controller model			C0150-HV/C0200-HV		
属具提供压力		Mpa	16		

 锂电平衡重叉车系列
Electric counterbalanced forklift

 内燃平衡重叉车系列
Internal combustion balance forklift

 前移式叉车系列
Electric reach trucks

 托盘堆垛车系列
Electric pallet stackers

 托盘搬运车系列
Electric pallet trucks

 AGV 叉车系列
AGV forklifts

越野叉车

Off-road Forklift

> 产品优势

Product advantages

》》》》 动力强劲 Powerful Performance

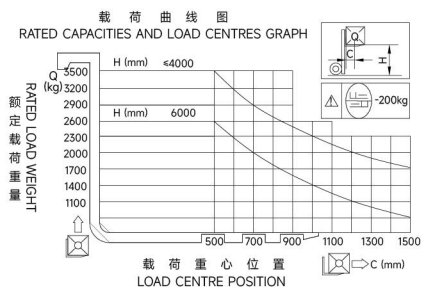
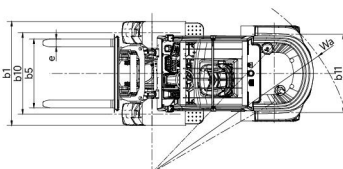
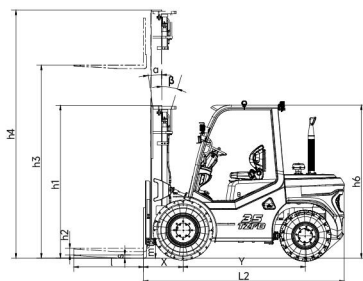
》》》》 性能卓越 Outstanding Performance

》》》》 稳定可靠 Stable and Reliable



◎ 技术参数 Technical Data

概述 Overview			
产品型号 Model			TZFB35DRA
动力形式 Drive type			柴油
操作方式 Operating			座驾式 Seated
额定载荷 Rated capacity	Q	kg	3500
额定载荷中心距 Load center distance	c	mm	500
前悬距 Front overhang	x	mm	610
轴距 Wheelbase	y	mm	1880
重量 Weight			
自重 Service Weight	kg	kg	5550
轴载 (满载, 前后桥重量) Axle load (laden/FAW&RAW)	kg	kg	2500/3050
轴载 (空载, 前后桥重量) Axle load(unladen/FAW&RAW)	kg	kg	7900/1150
轮胎 Tires			
轮胎形式 Tires			充气胎 Penumatic
前轮胎规格 Tire,front			14-17.5-16TL
后轮胎规格 Tire,rear			10.0/75-15.3
轮胎数量 (x= 驱动轮) Number of wheels(x=driving wheel)			2x/2(x)
前轮距 Wheel track,front	b ₂	mm	1250
后轮距 Wheel track ,rear	b	mm	1205
尺寸 Dimension			
门架前后倾角 (前 / 后) Mast tilt Front/Rear	a/β		10/12
门架落地高度 Mast height	h ₁	mm	2350
自由提升高度 Free lift height	h ₂	mm	150
起升高度 (标准) Standard mast lift height	h ₃	mm	3000
门架起升时最大高度 (挡货架处) Max. lift height(Load-backrest)	h ₄	mm	4178
标配护顶架 (驾驶室) 高度 Standard overhead guard height	h ₅	mm	2355
总长 (至货叉垂直面长度) Overall length(Length to vertical face of fork)	L	mm	3090
总宽 Overall width	b ₁	mm	1600
货叉尺寸 (厚度 × 宽度 × 长度) Forks dimension(Thickness×width×length)	s/e/l	mm	50/122/1070
货叉间距离 Fork outside spread	b ₅	mm	250-1060
门架最小离地高度 (满载) Min.ground clearance、laden	m1	mm	300
最小转弯半径 Min.turning radius	Wa	mm	3125
性能 Performance			
最大行驶速度 (满载 / 空载) Max. travel speed(laden/unladen)		km/h	19/20
最大起升速度 (满载 / 空载) Max. lift speed(laden/unladen)		mm/s	430/500
下降速度 (满载 / 空载) Descent speed(laden/unladen)		mm/s	400/360
最大挂钩牵引力 (满载 / 空载) Max. traction force(laden/unladen)		N	38000
最大爬坡度 (满载 / 空载) Max gradient performance(laden/unladen)		%	40
行车制动 (机械式、电子式、液压式) Travel brake(Mechanical、electronic、hydraulic)			液压式 hydraulic
驻车制动 (机械式、电子式、液压式) Parking brake(Mechanical、electronic、hydraulic)			机械式 mechanical
驱动传动装置			
发动机制造厂家 / 型号 Engine manufacturer/model		kW	新柴 4D32X41
额定功率 / 转速 Rated power / speed		Kw/rpm	36.8/2500
最大扭矩 / 转速 Max. torque / speed		Nm/rpm	210/1600-1800
缸数 - 缸径 × 行程 / 排量 Cylinders - Bore × Stroke / Displacement		/L	4-98×105/3.168
排放标准 Emission standards			国IV
变速箱变速档数 (前 / 后 型式) Transmission: [x]-speed F/R			2-1 电液换挡
燃油箱容量 Fuel Tank Capacity		L	65
属具提供压力 Attachment Hydraulic Pressure		Mpa	14



座驾式前移叉车

Electric Seated Reach Trucks

> 产品优势

Product Advantages

»»»» 安全稳定 Safety and Stability

»»»» 操作舒适 Comfort Operation

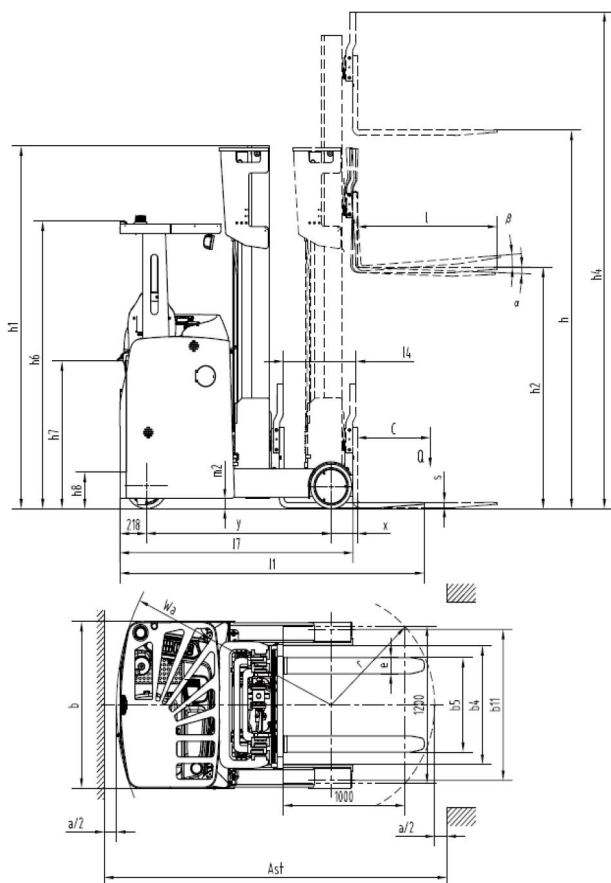
»»»» 随充随用 Fast Charging



◎ 技术参数 Technical Data

产品型号 Model			TZFR20A
操作方式 Operating			座驾式 Seated
额定载荷 Rated capacity	Q	kg	2000
载荷中心距 Load center distance	C	mm	600
轴距 Wheelbase		mm	1520
整机重量 Service weight		kg	3900
轮胎类型 Tires			聚氨酯 PU Polyurethane
驱动轮 / 承载轮 Driving wheel/ loading wheel		mm	Φ343x136/Φ340x114
总长 Overall length	l1	mm	2503
总宽 Overall width	b1	mm	1270
货叉尺寸 Forks dimension	s/e/l	mm	40/122/1150
货叉外宽 Fork outside spread	b5	mm	250-720
前移距离 Reach distance	l3	mm	600
通道宽度 (托盘 800*1200 沿货叉) Lengthwise (800*1200)	Ast	mm	2864
通道宽度 (托盘 1000*1200 跨货叉) Crosswise (1000*1200)	Ast	mm	2817
转弯半径 Turning radius	Wa	mm	1765
门架缩回时高度 Min. mast height	h1	mm	2767
自由提升高度 Free lift height	h2	mm	1815
起升高度 Lift height	h	mm	6000
门架起升时最大高度 Max. mast height	h4	mm	6904
最大行驶速度 (满载 / 空载) Max. travel speed, laden/unladen		km/h	10/12
最大起升速度 (满载 / 空载) Max. lift speed, laden/unladen		mm/s	350/450
最大下降速度 (满载 / 空载) Max. descent speed, laden/unladen		mm/s	400/450
最大爬坡度 (满载 / 空载) Max. gradient performance, laden/unladen		%	10/15
驱动电机功率 Drive motor power		kW	6.5
起升电机功率 Lift motor power		kW	12.5
锂电池电压 / 容量 Battery voltage/rated capacity		V/Ah	48/460

◎ 细节描述 More Details



宽视野 Wide View

- 门架管路及中油缸偏置式设计，堆垛视野更宽阔。
The mast pipeline and medium cylinder are offset design, and the stacking field of view is wider.

稳定性 High stability

- 底盘厚重，整车重心低，稳定性更高；
Heavy chassis and low center of gravity, ensures higher stability.
- H 型门架槽钢，抗弯性更强，高位更稳定。
"H" design channel beam design, more stronger bending resistance and more stable at high positions.

高性能 High Performance

- 比例阀控制力强，起升、下降更精准；
The proportional valve has strong control power, more accurate when lifting and lowering.
- 倾斜 + 侧移一体式货叉架，取货更便捷；
Tilt + side shift integrated fork rack, more convenient to pick up goods;
- 整车采用液压制动、电磁制动，制动距离更短。
The trucks adopt hydraulic braking and electromagnetic braking, with shorter braking distance.

操作性 Comfort Operation

- 电子阻尼转向，操作更舒适；
Electronic damping steering, more comfortable operation;
- 拇指开关控制，作业更轻松。
Thumb switch control, easy to control.

高配置 High Configuration

- 锂电快充，随充随用。
Highest performance, fast charging times.

站驾式前移叉车

Stand-on Electric Reach Trucks

> 产品优势

Product Advantages

》》》》 安全稳定 Safety and Stability

》》》》 控制精准 Accurate Controlling

》》》》 作业便捷 Convenient Operation



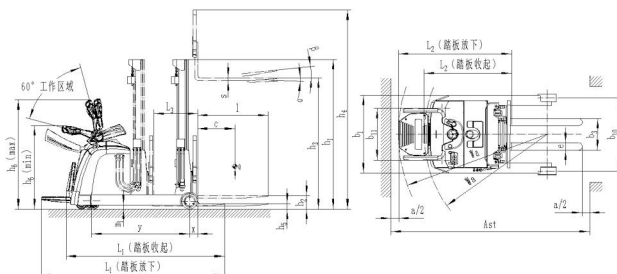
◎ 技术参数 Technical Data

型号 Model		TZFR20MA
动力型式 Drive type		电动 Electric
驾驶方式 Operating type		站驾 Stand-on
额定承载能力 Rated loaded capacity	Q (kg)	2000
载荷中心距 Load center distance	c (mm)	500
轴距 Wheelbase	X (mm)	110
前悬距 Front overhang	Y (mm)	1475
自重 (含蓄电池) Service weight(with battery)	kg	2369
满载时桥荷, 驱动侧 / 承重侧 Bridge load/laden, Drive side/load side	kg	1569/2800
空载时桥荷, 驱动侧 / 承重侧 Bridge load/unladen, Drive side/load side	kg	1652/717
轮胎: 实心橡胶、超弹性体、聚氨酯 Tires: NR、Superelastic、TL、PU		聚氨酯 PU Polyurethane
轮胎尺寸: 驱动轮 Driving wheel dimension	mm	Φ230×75
轮胎尺寸: 承重轮 Loading wheel dimension	mm	Φ210×85
轮胎尺寸: 平衡轮 Balance wheel dimension	mm	Φ140×60
车轮数量: 驱动轮 / 承重轮 (x= 驱动轮) Number of wheels (X=driving wheel)		1x-2/2
轮距, 驱动侧 Wheeltrack, drive	mm	696
轮距, 承重侧 Wheel track, load	mm	985
门架落地高度 Min. mast height	h1 (mm)	2015
自由提升高度 Free lift height	h2 (mm)	0
起升高度 Lift height	h3 (mm)	2500
门架起升时高度 Max. mast height	h4 (mm)	3412
操作手柄在驱动位置时的高度, 最小 / 最大 The height of the operating handle in the drive position Min./Max.	h6 (mm)	1084/1392
货叉离地高度 (最低时) Ground clearance(fork lowest)	h5	40
车体长度 Body length	L1 (mm)	2398
货叉表面至前部距离 Distance from fork surface to front	L2 (mm)	1328
车体宽度 Body width	b1 (mm)	1090
货叉尺寸 Forks dimension	s/e/l (mm)	40/100/950
货叉外宽 Fork outside spread	b5 (mm)	215-754
最小离地间隙 Min.ground clearance	m (mm)	55
直角堆垛通道宽度, 托盘 1000×1200 (1200 跨货叉放置) Crosswise(1000*1200)	Ast (mm)	2802/3122
直角堆垛通道宽度, 托盘 800×1200 (1200 沿货叉放置) Lengthwise(800*1200)	Ast (mm)	2832/3152
最小转弯半径, 踏板收起 / 放下 Min.turning radius (put down/retract the pedal)	Wa (mm)	1808/2128
行驶速度 (满载 / 空载) Travel speed, laden/unladen	km/h	5/6
提升速度 (满载 / 空载) Lift speed, laden/unladen	mm/s	90/120
下降速度 (满载 / 空载) Descent speed, laden/unladen	mm/s	120/85
最大爬坡度 (满载 / 空载) Max gradient performance,laden/unladen	%	5/8
制动方式 Travel brake		电磁制动 E/M Electromagnetic
驱动电机功率 Drive motor power, S2: 60min	kW	1.8
提升电机功率 Lift motor power S3: 15%	kW	3
转向电机功率 Steering motor power S3: 10%	kW	0.16
蓄电池类型 Battery mode, DIN43531/35/36 A, B, C, NO		B 3PZS
蓄电池电压 / 容量 (5 小时放电率) Battery voltage/rated capacity	V/Ah	24/270
蓄电池重量 Battery weight	kg	270
驱动控制方式 Drive control mode		速度反馈 Speed FBK
驾驶员耳边噪音, 根据 EN12053 Driver's ear noise,EN12053	dB(A)	≤ 75

◎ 细节描述 More Details

可靠性高 High reliability

- 与同类产品相比, 作业通道更小, 可靠性高。
Compared with similar products, the working channel is smaller and more reliable.



精准控制 Accurate Controlling

- 配备专业开发的多路阀, 可以实现升降、前移的精准控制。
Custom multi-way valve, can achieve lifting, forward precision controlling.

安全平稳 Safety and Stability

- 五轮支撑技术, 有效保护驱动。地面不平时, 能平稳通过。
Five-wheel support technology to effectively protect the drive. Can Smooth pass the uneven road surface.

视野开阔 Wide View

- 油管、线路布局合理, 视野开阔, 便于操作。
Rational layout of oil pipes and lines, wide vision, easy to operate.

站驾式前移叉车

Stand-on Electric Reach Trucks

> 产品优势

Product Advantages

»»»» 性能卓越 Excellent Performance

»»»» 控制精准 Accurate Controlling

»»»» 操作安全 Safety and Stability



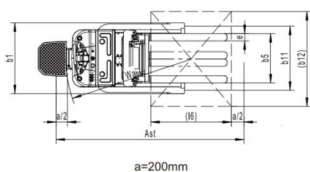
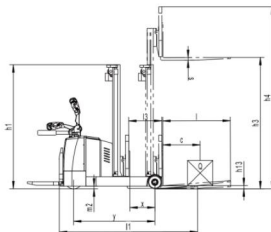
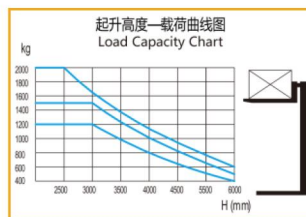
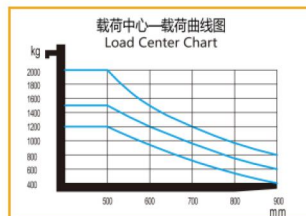
◎ 技术参数 Technical Data

型号 Model		TZFR12M	TZFR15M	TZFR20M
动力形式 Drive Type		电动 Electric		
操作方式 Operating type		站驾 Stand-on		
额定载荷 Rated loaded capacity	Q (kg)	1200	1500	2000
载荷中心距 Load center distance	c (mm)	500		
起升高度 Lift height	h3 (mm)	3000		
门架落地高度 Min. mast height	h1 (mm)	2000		
作业时最大高度 Max. mast height	h4 (mm)	3470		
货叉落地高度 Max. mast height	h13 (mm)	90		
货叉尺寸 Forks dimension	S/e/l (mm)	35/100/1070		
货叉外宽 Fork outside spread	b5 (mm)	680		
最小转弯半径 Min.turning radius	Wa (mm)	1615（折叠 folded）/2025		
轴距 Wheelbase	Y (mm)	1360	1460	
轮子类型 Tires		聚氨酯 PU Polyurethane		
轮子尺寸，驱动轮 Wheel dimension,front	mm	Φ250×75		
轮子尺寸，承载轮 Wheel dimension,rear	mm	Φ210×85		
前移距离 Reach distance	l4 (mm)	500		
最小离地间隙 Min.ground clearance	m2 (mm)	50		
前轮距 Wheel track, front	b10 (mm)	904		
后轮距 Wheel track, rear	b11 (mm)	0		
最小通道宽度 1000×1200 Crosswise 1000×1200	Ast (mm)	2675	2775	
最小通道宽度 800×1200 Lengthwise 800×1200	Ast (mm)	2725	2825	
行驶速度（满载 / 空载） Travel speed, laden/unladen	km/h	4.5/5.2		
提升速度（满载 / 空载） Lift speed, laden/unladen	mm/s	105/170	60/120	
爬坡度（满载 / 空载） Max gradient performance,laden/unladen	%	6/10		
整车长度 Overall length	l1 (mm)	2305	2405	
整车宽度 Overall Width	b1 (mm)	990/1090（侧移 sidesway）		
制动系统 Travel brake		电磁制动 Electromagnetic		
电池容量 Battery voltage/rated capacity	V/Ah	24V/210Ah	24V/280Ah	
驱动控制方式 Control mode		直流速度控制		
驱动电机功率 Drive motor power	kW	1.5		
起升电机功率 Lift motor power	kW	4.5		
自重 Service Weight	kg	1750	1950	2190
转向方式 Steering mode		电子转向 /EPS		

◎ 细节描述 More Details

操作舒适 Comfort Operation

- 电子助力转向系统, 轻便灵活, 具有良好的操控性能, 减轻操作者的疲劳。符合人机工学设计的手柄, 方便左手操作, 提高驾驶舒适性。
Electronic Power Steering System: Lightweight and flexible, providing excellent handling performance and reducing operator fatigue.



视野广阔 Wide View

- H 型门架更加坚固、稳定。侧油缸设计确保宽视野操作。离地间隙更高, 通过性更好。
Reinforced H-Type Mast: Strong and stable, with a side-mounted cylinder design for a wide field of view during operation. Higher Ground Clearance: Ensures reliable passability.

安全可靠 Safety and Reliability

- 紧急反向行驶功能和紧急断电开关作为标准配置。精确的电子限位开关, 准确控制最大起升高度, 防止对电机造成损害。
Standard Emergency Reverse and Power Cut-Off Switch: Ensures safe and quick response in emergencies. Precise Electronic Limit Switch: Accurately controls the maximum lifting height to prevent motor damage.
- 转弯时自动减速, 功能更加安全可靠。
Automatic Deceleration on Turns: Provides safer and more reliable functionality.

性能强劲 Excellent Performance

- 高质量液压系统, 低噪音、低振动、密封性强, 确保起升下降速度平稳可靠。
High-quality hydraulic system, low noise, low vibration, strong sealing, to ensure the lifting and falling speed stable and reliable.
- 货叉具有前后倾功能, 有利于货物装卸堆垛。多路阀液压控制系统, 升降、前后移、前后倾都可调速。
Forks with tilt function: Allows forward and backward tilt, facilitating loading, unloading, and stacking of goods. Multi-Way Valve Hydraulic Control System: Adjustable speed for lifting, forward and backward shifting, and tilting.

锂电平衡重叉车系列
Electric counterbalanced forklift

内燃平衡重叉车系列
Internal combustion balance forklift

前移式叉车系列
Electric reach trucks

托盘堆垛车系列
Electric pallet stackers

托盘搬运车系列
Electric pallet trucks

AGV 叉车系列
AGV forklifts

步行式电动堆垛车

Walkie Electric Pallet Stackers

> 产品优势

Product Advantages

》》》》 平稳安全 Safety and Stability

》》》》 无极控速 Infinite Control

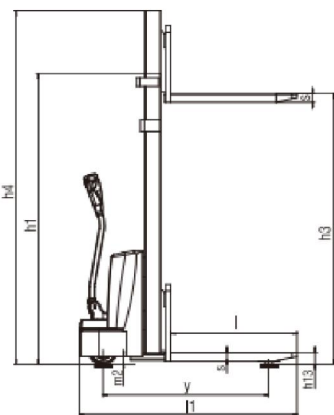
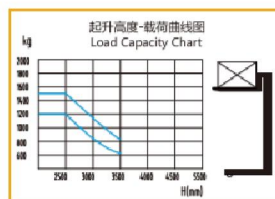
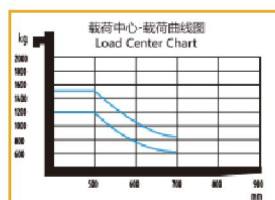
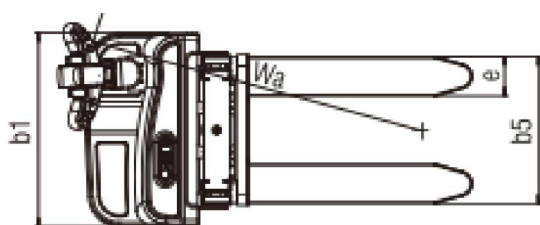
》》》》 维护便捷 Easy Maintenance



◎ 技术参数 Technical Data

型号 Model		TZFS12D	TZFS15D
动力形式 Drive Type		电动 Electric	
操作方式 Operating type		步行 Walkie	
额定载荷 Rated loaded capacity	Q (kg)	1200	1500
载荷中心距 Load center distance	c (mm)	500	
自重 Service Weight	kg	553	
轮子 Wheel		聚氨酯 PU Polyurethane	
起升高度 Lift height	h3 (mm)	1600/2500/3000/3500	
门架落地高度 Min. mast height	h1 (mm)	2080/1840/2090/2340	
作业时最大高度 Max. mast height	h4 (mm)	2050/2950/3450/3950	
降低时高度 Lowered height	h13 (mm)	90	
总体长度 Overall length	L1 (mm)	1750	
车体宽度 Body width	b1 (mm)	790	
货叉尺寸 Forks dimension	S/e/l (mm)	60/142/1070	
货叉外宽 Fork outside spread	b5 (mm)	550/660	
车身离地高度 Min.ground clearance	m2 (mm)	30	
通道宽度, 托盘 1000×1200 (1200 跨货叉放置) Crosswise(1000*1200)	Ast (mm)	2145	
通道宽度, 托盘 1000×1200 (1200 沿货叉放置) Lengthwise(1000*1200)	Ast (mm)	2050	
转弯半径 Min.ground clearance	Wa (mm)	1437	
行驶速度 (满载 / 空载) Travel speed, laden/unladen	km/h	3.5/4	
提升速度 (满载 / 空载) Lift speed, laden/unladen	mm/s	85/110	
下降速度 (满载 / 空载) Descent speed, laden/unladen	mm/s	110/90	
最大爬坡度 (满载 / 空载) Max gradient performance,laden/unladen	%	3/10	
行车制动 Travel brake		电磁 - 再生制动 E/M Electromagnetic	
驱动电机功率 Drive motor power	kW	0.75	
起升电机功率 Lift motor power	kW	2	
蓄电池电压 / 容量 Battery voltage/rated capacity	V/Ah	75V/120Ah 24V/50Ah (锂电池 Li-ion)	
驾驶员耳边噪音等级符合 DIN12053 Driver's ear noise,EN12053	dB(A)	< 70	

◎ 细节描述 More Details



平稳安全 Safety and Stability

- 优化设计的四支轮，底盘平稳安全；
Optimized four-wheel design for a stable and safe chassis.
- 无级控制行驶速度，满足不同驾驶者节奏。
Stepless speed control to accommodate different driving paces.

门架结构 Mast Construction

- 优质 C 型门架合金钢，刚度比普通碳钢提高 30%。
High-quality C-type mast made of alloy steel, with rigidity increased by 30% compared to standard carbon steel.

高效电池 High-performance Battery

- 内置高能密封电池，长期免维护使用，寿命期内无需加液、加水。低电量保护设置，延长电池寿命。
Built-in high-energy sealed battery, maintenance-free for long-term use, with no need for liquid or water addition during its lifespan.

外形美观 Clever Design

- 整车各部件以及管线布局合理，维护方便。整车外形美观，曲线优美。
Well-organized component and pipeline layout for easy maintenance.

锂电平衡重叉车系列

内燃平衡重叉车系列

前移式叉车系列

托盘堆垛车系列

托盘搬运车系列

AGV 叉车系列

站驾式电动堆垛车

Stand-on Electric Pallet Stackers

> 产品优势

Product Advantages

》》》》 悬浮机构 Suspension Design

》》》》 安全稳定 Safety and Stability

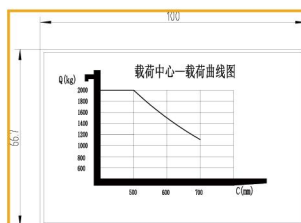
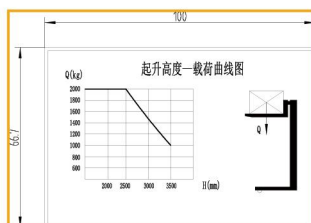
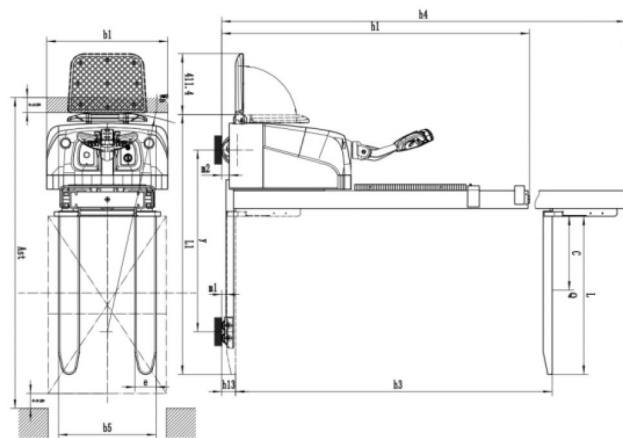
》》》》 自我保护
Self-protection



◎ 技术参数 Technical Data

型号 Model		TZFS15A	TZFS20A
动力形式 Drive Type		电动	
操作方式 Operating type		站驾式	
额定载荷 Rated loaded capacity	Q(kg)	1500	2000
载荷中心距 Load center distance	c(mm)	500	
前悬距 Front overhang	x(mm)	783	748
轴距 Wheelbase	y(mm)	1230	1200
自重 (含电池) Service weight(with battery)	kg	620	720
轮子材质 Tires		聚氨酯 PU Polyurethane	
驱动轮 Driving wheel dimension	Φxw(mm)	Φ210×70	
承载轮 Loading wheel dimension	Φxw(mm)	Φ80×70	
平衡轮 Balance wheel dimension	Φxw(mm)	Φ114×56	
轮子数量 (X= 驱动轮) Number of wheels(X=driving wheel)		1X+2/4	
提升高度 Lift height	h3(mm)	3000	
货叉落地高度 Height of forks lowered	h13(mm)	90	
总体长度 Overall length	l1(mm)	1840	1847
车体长度 Body length	l2(mm)	820	
货叉尺寸 Forks dimension	S/e/l (mm)	1150×150×60	1150×160×60
货叉外宽 Fork outside spread	b5(mm)	560/680	570/685
最小离地高度 Min.ground clearance	m2 (mm)	30	
通道宽度, 托盘 1000×1200 (1200 跨货叉放置) Crosswise(1000*1200)	Ast(mm)	2055	2050
通道宽度, 托盘 1000×1200 (1200 沿货叉放置, 200 安全距离) Lengthwise(1000*1200)	Ast(mm)	2105	2100
转弯半径 Min.ground clearance	Wa (mm)	1488	1455
行驶速度 (满载 / 空载) Travel speed, laden/unladen	km/h	4/4.3	3.6/4.2
提升速度 (满载 / 空载) Lift speed, laden/unladen	mm/s	80/110	60/90
下降速度 (满载 / 空载) Descent speed, laden/unladen	mm/s	150/100	120/90
最大爬坡度 (满载 / 空载) Max gradient performance,laden/unladen	%	4/10	3/10
行车制动 Travel brake		电磁制动 E/M Electromagnetic	
驱动电机功率 Drive motor power	kW	0.75	
起升电机功率 Lift motor power	kW	2.2	
蓄电池电压 / 容量 Battery voltage/rated capacity	V/Ah	24/85	24/120
驱动控制方式 Drive control mode		直流速度控制 DC	
驾驶员耳边噪声 Driver's ear noise,EN12053	dB(A)	< 70	

◎ 细节描述 More Details



安全稳定 Safety and Stability

- 中置浮动式驱动, 可适应高低不平路面行驶, 无级控制行驶速度;
Mid-mounted floating drivesuitable for driving on unevenroads.
- 两侧平衡轮支撑, 安全稳定性高。
Balanced wheel support on both sides, high safety andstability.

操作舒适 Comfort Operation

- 转向更轻便, 转弯半径更小, 全新的驾驶舒适感。站板式驾驶方式, 可选配护臂保护。
The steering is lighter and the turning radius is smaller,providing a new level of driving comfort.

自我保护 Self-protection

- 电控具有过热自保护功能, 故障检测和参数设定端口。
The electronic control has overheat self-protection function, fault detection and parameter setting port.

电池选配 Battery Selection

- 免维护电池, 可选配内置充电器或锂电, 符合 CE 安全标准。
Zero maintenance battery, built-in Lithium battery or charger as optional, up to CE standard.

锂电平衡重叉车系列
Electric counterbalanced forklift

内燃平衡重叉车系列
Internal combustion balance forklift

前移式叉车系列
Electric reach trucks

托盘堆垛车系列
Electric pallet stackers

托盘搬运车系列
Electric pallet trucks

AGV 叉车系列
AGV forklifts

站驾式电动堆垛车

Stand-on Electric Pallet Stackers

> 产品优势

Product Advantages

»»»» 安全稳定 Safety and Stability

»»»» 作业平稳 Comfort Operation

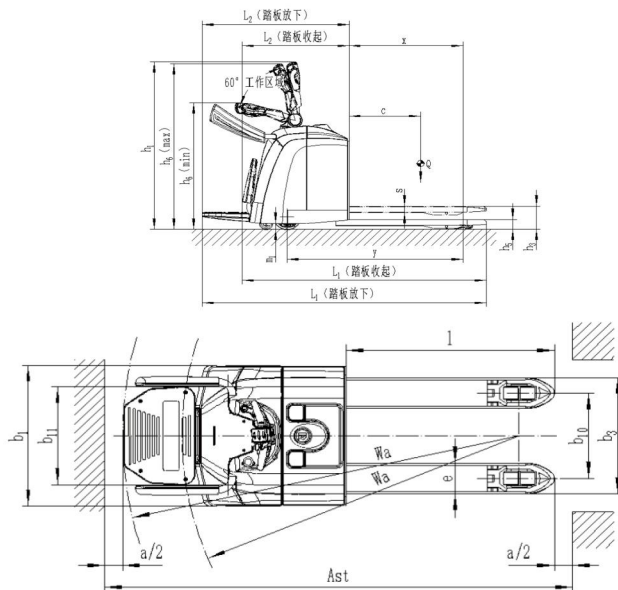
»»»» 操作精准 Fast Charging



◎ 技术参数 Technical Data

型号 Model	TZFS20B	
动力型式 Drive type	电动 Electric	
驾驶方式 Operating type	站驾 Stand-on	
额定承载能力 Rated loaded capacity	Q (kg)	2000
载荷中心距 Load center distance	C (mm)	600
轴距 Wheelbase	Y (mm)	1293
前悬距 Front overhang	x (mm/s)	647.5
自重 (含蓄电池) Service weight(with battery)	kg	1410
满载时桥荷, 驱动侧 / 承重侧 Bridge load/laden, Drive side/load side	kg	1228/2182
空载时桥荷, 驱动侧 / 承重侧 Bridge load/unladen, Drive side/load side	kg	995/415
轮胎: 实心橡胶、超弹性体、充气胎、聚氨酯 Tires: NR、Superelastic、TL、PU	聚氨酯 PU Polyurethane	
轮胎尺寸: 驱动轮 Driving wheel dimension	mm	Φ230×75
轮胎尺寸: 承重轮 Loading wheel dimension	mm	Φ80×80
轮胎尺寸: 平衡轮 Balance wheel dimension	mm	Φ115×55
车轮数量: 驱动轮 / 承重轮 (x=驱动轮) Number of wheels (X=driving wheel)		1x-2/4
轮距, 驱动侧 Wheeltrack, drive	mm	690
轮距, 承重侧 Wheel track, load	mm	500/390
门架落地高度 Min. mast height	h1 (mm)	1765
自由提升高度 Free lift height	h2 (mm)	0
起升高度 Lift height	h3 (mm)	2500
门架起升时高度 Max. mast height	h4 (mm)	3080
操作手柄在驱动位置时的高度, 最小 / 最大 The height of the operating handle in the drive position Min./Max.	h6 (mm)	1127/1489
货叉离地高度 (最低时) Ground clearance(fork lowest)	h5 (mm)	85
车体长度 Body length	L1 (mm)	2169
货叉表面至前部距离 Distance from fork surface to front	L2 (mm)	1019
车体宽度 Body width	b1 (mm)	963
货叉尺寸 Forks dimension	s/e/l (mm)	55/180/1150
货叉外宽 Fork outside spread	b5 (mm)	680/570
最小离地间隙 Min.ground clearance	mm	31.5
直角堆垛通道宽度, 托盘 1000×1200 (1200 跨货叉放置) Crosswise(1000*1200)	Ast (mm)	2566/2909
直角堆垛通道宽度, 托盘 800×1200 (1200 沿货叉放置) Lengthwise(800*1200)	Ast (mm)	2552/2895
最小转弯半径, 踏板收起 / 放下 Min.turning radius (put down/retract the pedal)	Wa	1670/2013
行驶速度 (满载 / 空载) Travel speed, laden/unladen	km/h	5/5
提升速度 (满载 / 空载) Lift speed, laden/unladen	mm/s	90/120
下降速度 (满载 / 空载) Descent speed, laden/unladen	mm/s	120/110
最大爬坡度 (满载 / 空载) Max gradient performance,laden/unladen	%	5/8
制动方式 Travel brake	电磁制动 E/M Electromagnetic	
驱动电机功率 Drive motor power, S2: 60min	kW	1.5
提升电机功率 Lift motor power S3: 15%	kW	3
转向电机功率 Steering motor power S3: 10%	kW	0.16
蓄电池类型 Battery mode, DIN43531/35/36 A, B, C, NO	B 3PZS	
蓄电池电压 / 容量 (5 小时放电率) Battery voltage/rated capacity	V/Ah	24/270
蓄电池重量 Battery weight	kg	250
驱动控制方式 Drive control mode	速度反馈 Speed FBK	
驾驶员耳边噪音, 根据 EN12053 Driver's ear noise,EN12053	dB(A)	≤ 70

◎ 细节描述 More Details



安全稳定 Safety and Stability

- 支撑腿整块钢板一体切割成形, 保证底盘稳定性, 提升安全。
The support leg is cut and formed in one piece of steel plate to ensure the stability of the chassis and improve the safety.

精准操作 Accurate Controlling

- 选配比例阀和泵控, 可实现堆货时的精准操作;
Optional proportional valve and pump control for precise operation during loading.
- 特有油缸切换技术, 保证两级门架到三级门架时, 平稳、精准。
Special cylinder switching technology, to ensure the two-stage mast to the three-stage mast, stable and accurate.

车体牢固 Solid Body

- 结实牢固的车体, 确保高位操作的稳定性。
Solid body ensures stability in dangerous operation.

站驾式电动托盘搬运车

Stand-on Electric Pallet Trucks

> 产品优势

Product Advantages

》》》》 小巧灵活 Easy Operation

》》》》 节能省电 Energy Saving

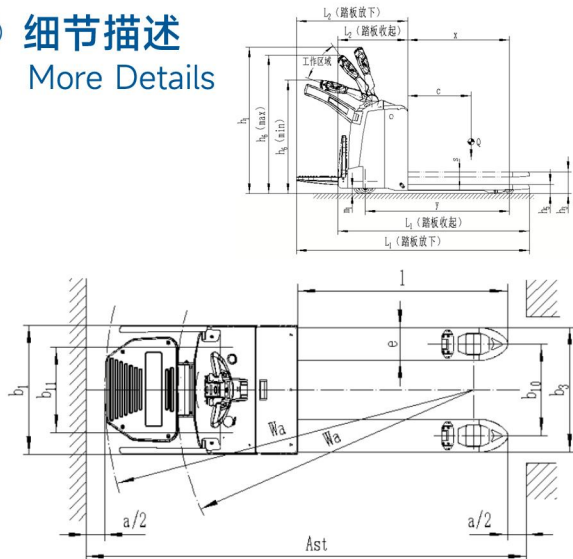
》》》》 经久耐用 Reliable and Durable



◎ 技术参数 Technical Data

型号 Model		TZFP20
额定载荷 Rated loaded capacity	Q (kg)	2000
载荷中心距 Load center distance	C (mm)	600
总高 Overall height	h1 (mm)	1378
起升高度 Lift height	h3 (mm)	120
最大高度 (货叉最高时) Max. height (forks heighest)	h4 (mm)	205
货叉落地高度 Ground clearance(fork lowest)	h5 (mm)	85
总长 (踏板放下) Overall length(put down the pedal)	L1 (mm)	2200
总长 (踏板收起) Overall length(retract the pedal)	L1 (mm)	1804
车身长度 (踏板放下) Body length(put down the pedal)	L2 (mm)	1050
车体长度 (踏板收起) Body length(retract the pedal)	L2 (mm)	654
总宽度 Overall width	b (mm)	700
货叉尺寸 (钣金) Forks dimension(metal)	s/e/l (mm)	50/180/1150
货叉外宽 Fork outside spread	b2 (mm)	570/680
直角堆垛通道宽度, 托盘 1000×1200 (1200 跨货叉放置) Crosswise(1000*1200)	Ast (mm)	2410/2735
直角堆垛通道宽度, 托盘 800×1200 (1200 沿货叉放置) Lengthwise(800*1200)	Ast (mm)	2275/2600
最小转弯半径 (踏板收起 / 放下) Min.turning radius (put down/retract the pedal)	Wa (mm)	1628/1992
行驶速度, 前进 (满载 / 空载) Travel speed, laden/unladen	km/h	6/6
起升速度 (满载 / 空载) Lift speed, laden/unladen	mm/s	35/42
下降速度 (满载 / 空载) Descent speed(laden/unladen)	mm/s	56/47
制动方式 Travel brake	N	电磁制动 Electromagnetic
最大爬坡度 (满载 / 空载) Max. gradient performance,laden/unladen	%	6/10
整车质量 (含蓄电池) Service weight(with battery)	kg	520
车轮数量前轮 / 后轮 (×= 驱动轮) Number of wheels (X=driving wheel)		1×-2/2
轴距 Wheelbase	mm	1362
轮距 (前轮) Wheel track,front	mm	390/500
轮距 (后轮) Wheel track,front	mm	500
驱动轮尺寸 Driving wheel dimension	mm	Φ230×75
负载轮尺寸 Loading wheel dimension	mm	Φ80×115
平衡轮尺寸 Balance wheel dimension	mm	Φ115×55
轮胎类型 Tires		聚氨酯 PU Polyurethane
蓄电池形式 Battery type		DIN 2PZS
电压 / 容量 Battery voltage/rated capacity	V/Ah	24/180
质量 Battery weight	kg	172
驱动电机功率 Drive motor power	kW	1.25
驱动电机控制方式 Control mode		AC
起升电机功率 Lift motor power	kW	1.3
起升电机控制方式 Control mode		DC
转向电机功率 Steering motor power	kW	0.165
转向电机控制方式 Control mode		DC
驱动控制方式 Drive control mode		速度反馈 Speed FBK
驾驶员耳边噪音, 根据 EN12053 Driver's ear noise,EN12053	dB(A)	≤ 70

◎ 详细描述 More Details



节能省电 Energy Saving

- 适合中、短途作业的轻型搬运车, 小巧灵活, 节能省电。
Light truck suitable for short-haul work, small and flexible, energy saving

经久耐用 Reliable and Durable

- 滑架导轨结构, 经久耐用, 保证行驶平稳。
Smallest slide rail structure design, reliable and durable, ensure smooth ride.

行驶平稳 Smooth Ride

- 辅助平衡轮装置, 提升整车稳定性, 避免悬空打滑。
Auxiliary balance wheel device, improve the stability of the vehicle, to avoid suspension and skid.

锂电平衡重叉车系列

内燃平衡重叉车系列

前移式叉车系列

托盘堆垛车系列

托盘搬运车系列

AGV 叉车系列

步行式电动托盘搬运车

Walkie Electric Pallet Trucks

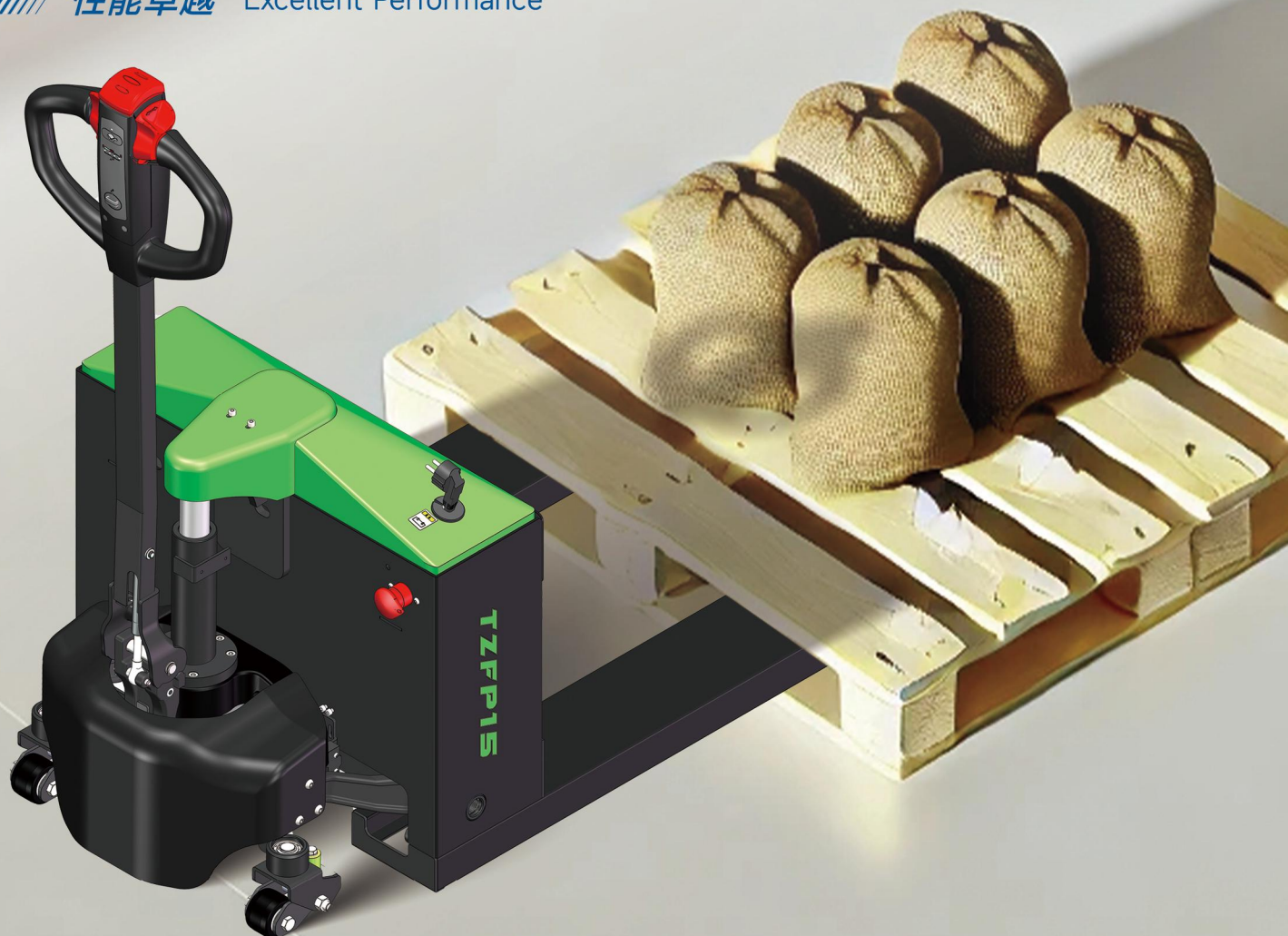
> 产品优势

Product Advantages

》》》》 舒适易用 Comfort Operation

》》》》 维护便利 Easy Maintenance

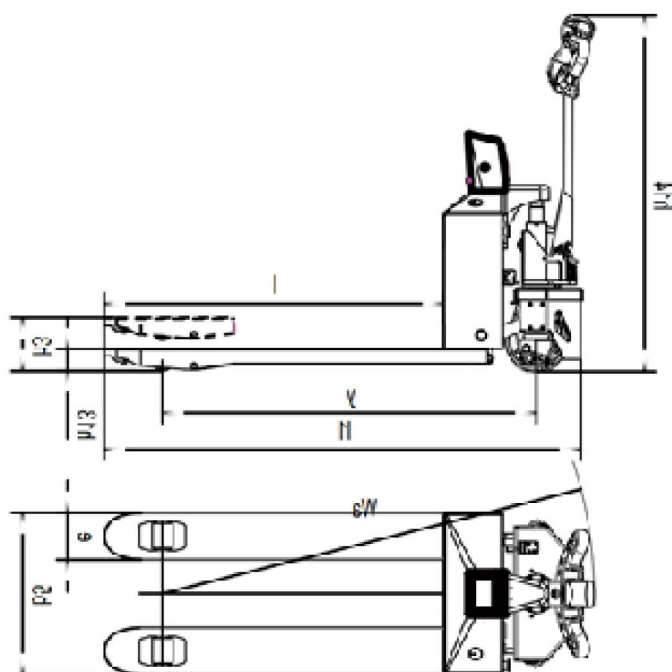
》》》》 性能卓越 Excellent Performance



◎ 技术参数 Technical Data

型号 Model		TZFP15S	TZFP20S
动力形式 Drive Type		电动 Electric	
操作方式 Operating type		步行 Walkie	
额定载荷 Rated loaded capacity	Q(kg)	1500	2000
载荷中心距 Load center distance	c(mm)	600	
起升最高高度 Max. lift height	h3(mm)	190	
货叉落地高度 Height of forks lowered	h13(mm)	75/80	
货叉尺寸 Forks dimension	s/e/l(mm)	53/160/1150	
货叉外宽 Fork outside spread	b5(mm)	550/680	
最小转弯半径 Min.turning radius	Wa(mm)	1470	
轴距 Wheelbase	Y(mm)	1190	
轮子类型 Wheels		聚氨酯 PU Polyurethane	
轮子尺寸, 前轮 Wheel dimension, front	mm	Φ210×70	
轮子尺寸, 后轮 Wheel dimension, rear	mm	(Φ74×93/70) / (Φ80×93/70)	
附加轮尺寸 Wheel dimension, additional	13(mm)	Φ60×40	
前轮距 Wheel track, front	b10(mm)	0	
后轮距 Wheel track, rear	b11(mm)	390/520	
最小通道宽度 1000×1200 Crosswise(1000×1200)	Ast(mm)	2225	
最小通道宽度 800×1200 Lengthwise(800×1200)	Ast(mm)	2095	
行驶速度 (满载 / 空载) Travel speed, laden/unladen	km/h	4.2/4.5	
提升速度 (满载 / 空载) Lift speed, laden/unladen	mm/s	33/44	25/31
最大爬坡度 (满载 / 空载) Max gradient performance, laden/unladen	%	6/10	6/10
整车长度 Overall length	l1(mm)	1626	
整车宽度 Overall Width	b1(mm)	550/680	
制动系统 Travel brake		电制动 Electric	
电池容量 Battery voltage/rated capacity	V/Ah	铅酸 lead acid 24V/65Ah/85Ah, 锂电 lithium battery 24V/40Ah	
行走电机 Drive motor power	kW	0.75	0.85
起升电机 Lift motor power	kW	0.8	
自重 (不带电池) Service weight(without battery)	kg	150	
转向方式 Steering mode		机械转向 Mechanical steering	

◎ 细节描述 More Details



创新设计 Innovative Design

- 货叉一体成形, 叉架强度高;
Forks adopt whole shaped technology, high strength.
- 结构布局创新设计, 拆装方便易维护, 绝无同类车子的弊端, 树立小型车新标杆;
Special product structure design, easy disassembly and maintenance;

密封电池 Hermetically Sealed Battery

- 内置高能密封电池, 长期免维护使用, 寿命期内无需加液、加水。
Built-in high energy sealed battery, long-term maintenance free, no need to add liquid, no need to add liquid or water during the life cycle.

充电方便 Easy Charging

- 内置充电器, 只要有市电插座的地方就可就近充电。
(Optional) Built-in charger for easy charging.

无级控制 Infinite Controlling

- 无级控制行驶速度, 满足不同驾驶者节奏。
Continuously variable transmission technology, meet the different drivers' needs.

锂电平衡重叉车系列

内燃平衡重叉车系列

前移式叉车系列

托盘堆垛车系列

电动搬运车系列

AGV 叉车系列

步行式电动托盘搬运车

Walkie Electric Pallet Trucks

> 产品优势

Product Advantages

》》》》 简便易用 Easy Operation

》》》》 畅行无阻 Smooth Riding

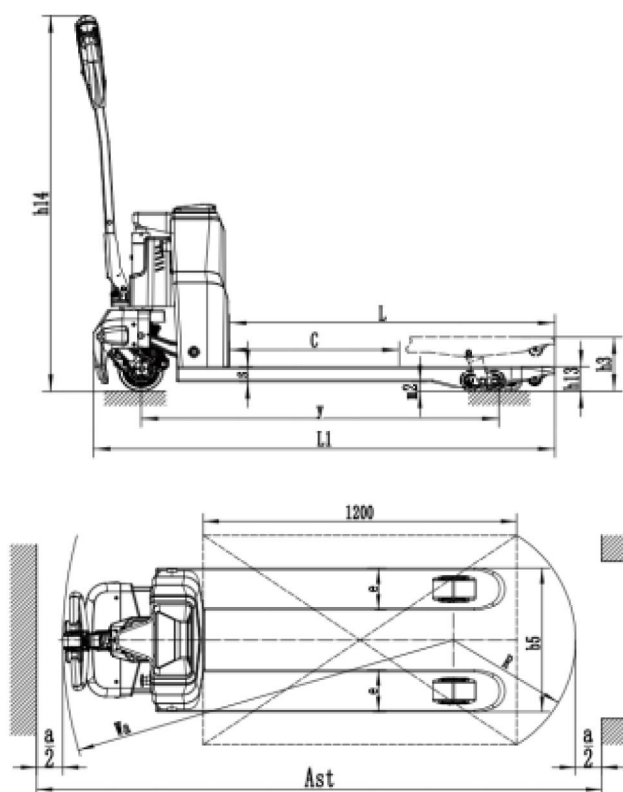
》》》》 经久耐用 Reliable and Durable



◎ 技术参数 Technical Data

型号 Model		TZFP15SA	TZFP20SA
动力形式 Drive Type		电动 Electric	
操作方式 Operating type		步行式 Walkie	
额定载荷 Rated loaded capacity	Q (kg)	1500	2000
载荷中心距 Load center distance	c (mm)	600	
轴距 Wheelbase	y (mm)	1265	
自重 (含电池) Service weight(with battery)	kg	118	132
轮子材质 Tires		聚氨酯 PU Polyurethane	
驱动轮 Driving wheel dimension	Φxw (mm)	Φ160×55	
泵驱动 Driving wheel dimension	Φxw (mm)	Φ80×70	
平衡轮 Balance wheel dimension	Φxw (mm)	Φ60×40	
轮子数量 (X= 驱动轮) Number of wheels(X=driving wheel)		1X+2/4	
起升高度 Lift height	h3 (mm)	195	
手柄高度 Handle height	h14 (mm)	1325	
货叉落地高度 Height of forks lowered	h13 (mm)	75/85	
总体长度 Overall length	l1 (mm)	1630	
总体宽度 Overall width	b1 (mm)	550/680	
货叉尺寸 Forks dimension	s/e/l (mm)	57×160×1150	
货叉外宽 Fork outside spread	b5 (mm)	550/680	
最小离地高度 Min.ground clearance	m2 (mm)	28	
转弯半径 Turning radius	Wa (mm)	1495	
最小通道宽度 (800×1200)	Ast (mm)	2163	
最小通道宽度 (1000×1200)	Ast (mm)	2251	
行驶速度 (满载 / 空载) Travel speed, laden/unladen	km/h	4/4.5	
提升速度 (满载 / 空载) Lift speed, laden/unladen	mm/s	15/19.3	
最大爬坡度 (满载 / 空载) Max gradient performance,laden/unladen	%	6/10	
行车制动 Travel brake		电磁制动 E/M Electromagnetic	
驱动电机功率 Drive motor power	kW	0.85	
起升电机功率 Lift motor power	kW	0.7	
蓄电池电压 / 容量 Battery voltage/rated capacity	V/Ah	48/10	48/20
蓄电池重量 Battery weight	kg	6.3	9.1
电池容量 Battery voltage/rated capacity	Ah	10Ah	20Ah

◎ 细节描述 More Details



操作简单 Easy Operation

- 多功能手柄，操作简单，功能齐全；
Multi-functional tiller, easy to operate.
- 电瓶更换方便快捷，适合交替换班的繁忙车间。
Quick battery change Easy to replace battery, for busy workshop situations.

车辆稳定 High Stability

- 一键开启龟速按钮，实现手柄直立行走，保证车辆更小的转弯半径；
One button start Turtel-speed, realize the upright walking function of the tiller and smaller turning radius.
- 可选配平衡轮，在行驶或转弯时提高车辆稳定性。
Optional balance wheels to improve stability when driving or turning

安全省心 Safety and Comfortable

- 免维护锂电池，更省心；具有快速充电功能，更舒心；
More conveniently: Maintenance-free; More comfort: Quick charge
- 内置 BMS 电池管理系统，更安全。
Safety and comfortable
Built-in BMS battery management system

经济环保 Economic Environment

- 循环充电次数多，使用寿命更长，经济环保。
Economic environment Cycle charging, long battery life, Economical and environmental.

锂电平衡重叉车系列
Electric counterbalanced forklift

内燃平衡重叉车系列
Internal combustion balance forklift

前移式叉车系列
Electric reach trucks

托盘堆垛车系列
Electric pallet stackers

托盘搬运车系列
Electric pallet trucks

AGV 叉车系列
AGV forklifts

站驾式电动托盘搬运车

Stand-on Electric Pallet Trucks

> 产品优势

Product Advantages

》》》》 简便易用 Easy Operation

》》》》 性能卓越 Excellent Performance

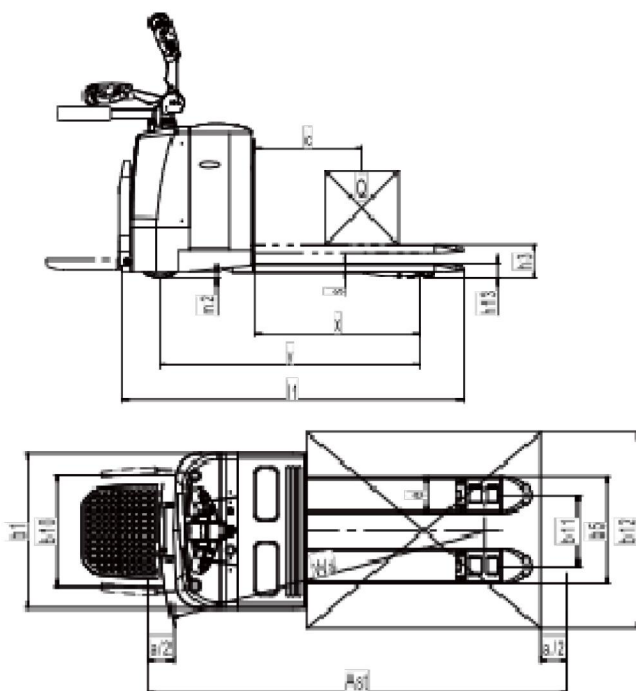
》》》》 安全可靠 Safety and Stability



◎ 技术参数 Technical Data

型号 Model		TZFP20	TZFP25	TZFP30	TZFP35
动力形式 Drive Type		电动 Electric			
操作方式 Operating type		站驾 Stand-on			
额定载荷 Rated loaded capacity	Q (kg)	2000	2500	3000	3500
载荷中心距 Load center distance	c (mm)	600			
起升最高高度 Max. lift height	h3 (mm)	205			
货叉落地高度 Height of forks lowered	h13 (mm)	85			
货叉尺寸 Forks dimension	s/e/l(mm)	60/185/1150			
货叉外宽 Fork outside spread	b5(mm)	550/685			
最小转弯半径 Min.turning radius	Wa(mm)	1710 (折叠 folded) /2120			
轴距 Wheelbase	Y(mm)	1454			
轮子类型 Wheels		聚氨酯 /PU Polyurethane			
轮子尺寸, 前轮 Wheel dimension,front	mm	Φ250×75			
轮子尺寸, 外轮 Wheel dimension,outer	mm	Φ80×80	Φ80×80	Φ80×80	Φ82×98
附加轮尺寸 Wheel dimension,additional	l3(mm)	Φ115×50			
前轮距 Wheel track,front	b10(mm)	620			
后轮距 Wheel track, rear	b11(mm)	365/500			
最小通道宽度 1000×1200 Min. channel width 1000×1200	Ast(mm)	2480 (折叠 folded) /2890			
最小通道宽度 800×1200 Min. channel width 800×1200	Ast(mm)	2395 (折叠 folded) /2805			
行驶速度 (满载 / 空载) Travel speed, laden/unladen	km/h	5/5.5			
提升速度 (满载 / 空载) Lift speed, laden/unladen	mm/s	29/33	24/28	25/31	25/31
爬坡度 (满载 / 空载) Gradient performance,laden/unladen	%	8/12	8/12	8/12	6/12
整车长度 Overall length	l1(mm)	1930 (折叠 folded) /2345			
整车宽度 Overall Width	b1(mm)	820			
制动系统 Travel brake		电制动 (E/M) Electromagnetic			
电池容量 Battery voltage/rated capacity	V/Ah	24V/210Ah	24V/270Ah	24V/270Ah	24V/270Ah
驱动控制类型 Travel brake		交流 /AC			
驱动电机功率 Drive motor power	kW	1.5	1.5	2.2/1.5	2.2
起升电机功率 Lift motor power	kW	2.2			
自重 Service Weight	kg	660	700	700	720
转向方式 Steering mode		电子转向 Electric steering			

◎ 细节描述 More Details



平稳可靠 Stable and Reliable

- 高质量液压系统，低噪音、低振动、密封性强，下降速度自动调整，确保起升下降平稳可靠。
Equipped with high-quality hydraulic system, low noise, low vibration and strong sealing performance, the descent speed is automatically adjusted to ensure stability and smoothness during lifting and descent.

电子限位 Electronic Position Limit

- 精确的电子限位开关，准确控制最大起升高度，防止对电机造成损害。
The precise electronic limit switches accurately control the maximum lifting height to prevent damage to the E-motor.

紧急开关 Emergency Power-off

- 紧急反向行驶功能、紧急断电开关作为标准配置。
Emergency reverse driving function and emergency power off switch.

多功能手柄 Multifunctional Handle

- 人机化设计的德国进口控制手柄，方便左右手操作，所有的操作功能均可在手柄上简单按钮轻松实现，提高驾驶舒适性。
The ergonomically designed control handle which is imported from Germany is convenient for operation with either the left or right hand. All operation functions can be easily achieved with simple buttons on the handle, enhancing driving comfort.

锂电平衡重叉车系列
Electric counterbalanced forklift

内燃平衡重叉车系列
Internal combustion balance forklift

前移式叉车系列
Electric reach trucks

托盘堆垛车系列
Electric pallet stackers

托盘搬运车系列
Electric pallet trucks

AGV 叉车系列
AGV forklifts

站驾式电动托盘搬运车

Stand-on Electric Pallet Trucks

> 产品优势

Product Advantages

»»»» 性能强劲 Excellent Performance

»»»» 使用稳定 Safety and Stability

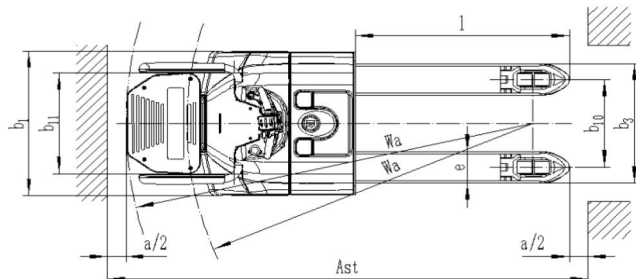
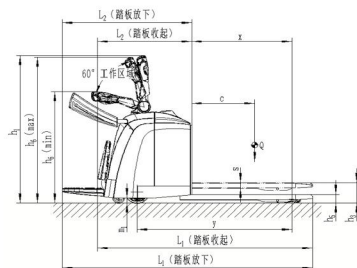
»»»» 经久耐用 Reliable and Durable



◎ 技术参数 Technical Data

型号 Model		TZFP20A	TZFP25A	TZFP30A
额定载荷 Rated loaded capacity	Q (kg)	2000	2500	3000
载荷中心距 Load center distance	C (mm)		600	
总高 Overall height	h1 (mm)		1480	
起升高度 Lift height	h3 (mm)		120	
最大高度 (货叉最高时) Max. height (forks heighest)	h4 (mm)		205	
货叉落地高度 Ground clearance(fork lowest)	h5 (mm)		85	
总长 (踏板放下) Overall length(put down the pedal)	L1 (mm)		2383	
总长 (踏板收起) Overall length(retract the pedal)	L1 (mm)		2047	
车身长度 (踏板放下) Body length((put down the pedal)	L2 (mm)		1232	
车体长度 (踏板收起) Body length(retract the pedal)	L2 (mm)		896	
总宽度 Overall width	b (mm)		825	
货叉尺寸 (钣金) Forks dimension(metal)	s/e/l (mm)		55/180/1150	
货叉外宽 Fork outside spread	b2 (mm)		570/680	
直角堆垛通道宽度, 托盘 1000×1200 (1200 跨货叉放置) Crosswise(1000*1200)	Ast (mm)	2665 (踏板收起 put down the pedal) /2992 (踏板放下 retract the pedal)		
直角堆垛通道宽度, 托盘 800×1200 (1200 沿货叉放置) Lengthwise(800*1200)	Ast (mm)	2535 (踏板收起 put down the pedal) /2861 (踏板放下 retract the pedal)		
最小转弯半径 (踏板收起 / 放下) Min.turning radius (put down/retract the pedal)	Wa (mm)		1865/2192	
行驶速度, 前进 (满载 / 空载) Travel speed, laden/unladen	km/h		6/6	
起升速度 (满载 / 空载) Lift speed, laden/unladen	mm/s		30/35	
下降速度 (满载 / 空载) Descent speed(laden/unladen)	mm/s	40/30	42/30	45/30
制动方式 Travel brake	N		电磁制动 Electromagnetic	
最大爬坡度 (满载 / 空载) Max. gradient performance,laden/unladen	%		6/8	
整车质量 (含蓄电池) Service weight(with battery)	kg	840	870	890
车轮数量前轮 / 后轮 (x= 驱动轮) Number of wheels (X=driving wheel)			1x-2/4	
轴距 Wheelbase	mm		1474	
轮距 (前轮) Wheel track,front	mm		390/500	
轮距 (后轮) Wheel track,front	mm		580	
驱动轮尺寸 Driving wheel dimension	mm		Φ230×75	
负载轮尺寸 Loading wheel dimension	mm		Φ80×80	
平衡轮尺寸 Balance wheel dimension	mm		Φ115×55	
轮胎类型 Tires			聚氨酯 PU Polyurethane	
蓄电池形式 Battery type			DIN 3PZS	
电压 / 容量 Battery voltage/rated capacity	V/Ah	24/210	24/240	24/270
质量 Battery weight	kg	210	240	260
驱动电机功率 Drive motor power	kW	1.5	1.5	1.8
驱动电机控制方式 Control mode			AC	
起升电机功率 Lift motor power	kW		2.2	
起升电机控制方式 Control mode			DC	
转向电机功率 Steering motor power	kW		0.165	
转向电机控制方式 Control mode			DC	
驱动控制方式 Drive control mode			速度反馈 Speed FBK	
驾驶员耳边噪音, 根据 EN12053 Driver's ear noise,EN12053	dB(A)		≤ 70	

◎ 细节描述 More Details



驱动系统 Driving System

- 独特的增力结构和驱动系统减震设计, 可调节驱动抓地力, 增强爬坡能力, 保护驱动系统, 减少车轮磨损。
The unique forced-force structure and drive system damping design can adjust the drive grip, enhance climbing ability, protect the drive system and reduce wheel wear.

使用稳定 Stable Working Condition

- 适合中、长途, 重载型, 高强度工况, 使用稳定。
Suitable for heavy load and high strength work.

起升设计 Lift Design

- 微间隙导轨式起升机构, 降低能耗及故障率。
Micro-clearance rail lifting mechanism, reduce energy and failure rate.

超长寿命 Long Service Life

- 独特的球面定位油缸, 高强度使用不漏油, 延长寿命。
Unique spherical positioning cylinder, high strength use without oil leakage, extend the service life.

堆垛式 AGV

AGV Stackers

> 产品优势

Product Advantages

»»»» 安全稳定 Safety and Stability

»»»» 控制精准 Accurate Controlling

»»»» 可靠性高 Reliable and Durable

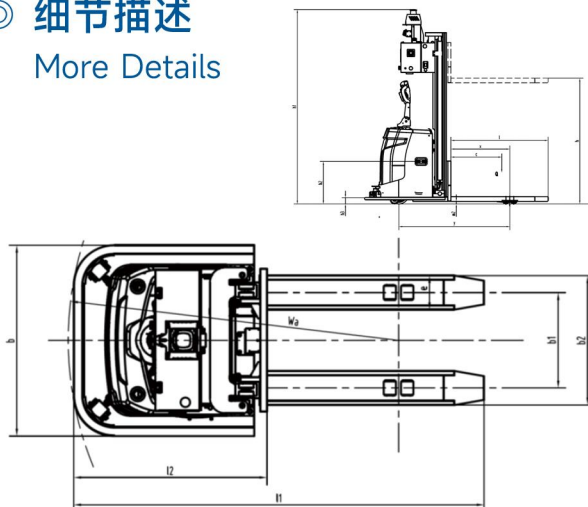


◎ 技术参数 Technical Data

型号 Model		TZAG16
动力形式 Drive Type		电动 Electric
操作方式 Operating type		站驾 Stand-on
额定载荷 Rated loaded capacity	Q (kg)	1600
载荷中心距 Load center distance	c (mm)	600
前悬距 Front overhang	X (mm)	695
轴距 Wheelbase	y (mm)	1310
自重 Service Weight	kg	1150
满载时桥荷, 驱动侧 / 承重侧 Bridge load/laden, Drive side/load side	kg	950/1800
空载时桥荷, 驱动侧 / 承重侧 Bridge load/unladen, Drive side/load side	kg	615/535
轮胎: 实心橡胶、超弹性体、充气胎、聚氨酯 Tires: NR、Superelastic、TL、PU		聚氨酯 PU Polyurethane
轮胎尺寸: 驱动轮 Driving wheel dimension	mm	Φ230×75
轮胎尺寸: 承重轮 Loading wheel dimension	mm	Φ85×70
轮胎尺寸: 平衡轮 Balance wheel dimension	mm	Φ100×30
车轮数量: 驱动轮 / 承重轮 (x= 驱动轮) Number of wheels (X=driving wheel)		1x-4/4
轮距, 驱动侧 Wheel track, driving	mm	564
轮距, 承重侧 Wheel track, load	mm	506
门架落地高度 Min. mast height	h1 (mm)	2020
自由提升高度 Free lift height	h2 (mm)	0
起升高度 Lift height	h3 (mm)	3000
门架展开时高度 Max. mast height	h4 (mm)	3478
货叉离地高度 Ground clearance(fork lowest)	h5	85
车体长度 Body length	L1 (mm)	2170
货叉表面至前部距离 Distance from fork surface to front	L2 (mm)	1020
车体宽度 Body width	b (mm)	1010
货叉尺寸 Forks dimension	s/e/l (mm)	55/180/1152
货叉外宽 Fork outside spread	b5 (mm)	685
最小离地间隙 Min. ground clearance	m2 (mm)	30
直角堆垛通道宽度, 托盘 1000×1200(1200 跨货叉放置) Crosswise(1000*1200)	Ast (mm)	2802
直角堆垛通道宽度, 托盘 800×1200(1200 沿货叉放置) Lengthwise(800*1200)	Ast (mm)	2832
最小转弯半径 Min. turning radius	Wa (mm)	1748
行驶速度 (满载 / 空载) Travel speed, laden/unladen	km/h	3.6/3.6
提升速度 (满载 / 空载) Lift speed, laden/unladen	mm/s	90/120
下降速度 (满载 / 空载) Descent speed(laden/unladen)	mm/s	120/85
最大爬坡度 (满载 / 空载) Max gradient performance, laden/unladen	%	5/8
制动方式 Travel brake		电磁制动 E/M Electromagnetic
驱动电机功率 Drive motor power	kW	2.2
提升电机功率 Lift motor power	kW	3
转向电机功率 Steering motor power	kW	0.20
蓄电池电压 / 额定容量 (5 小时放电率) Battery voltage/rated capacity	V/Ah	24/210
蓄电池重量 Battery weight	kg	58
驾驶员耳边噪音, 根据 EN12053 Driver's ear noise, EN12053	dB(A)	≤ 75
角度精度 Angular accuracy	°	±1
导航精度 Navigation accuracy	mm	±10
停车精度 Parking accuracy	mm	±10

◎ 细节描述

More Details



安全平稳 Stable and Safety

- 五轮支撑技术, 有效保护驱动。地面不平时, 能平稳通过。
The five-wheel support technology effectively protects the drive system. When the ground is uneven, it can pass smoothly.

视野开阔 Wide Field of Vision

- 油管、线路布局合理, 视野开阔, 便于操作。
The oil tubes and circuits are arranged reasonably, providing a wide field of vision and facilitating operation.

精准控制 Accurate Controlling

- 配备比例控制的多路阀, 可以实现升降的精准控制。
Equipped with a proportional control multi-way valve, it can achieve precise control of lifting and descent.

可靠性高 Reliable and Durable

- 与同类产品相比, 作业通道更小, 可靠性高。
Compared with similar products, the operation channel is smaller and the reliability is higher.

搬运式 AGV

AGV pallet trucks

> 产品优势

Product Advantages

»»»» 安全稳定 Safety and Stability

»»»» 控制精准 Accurate Controlling

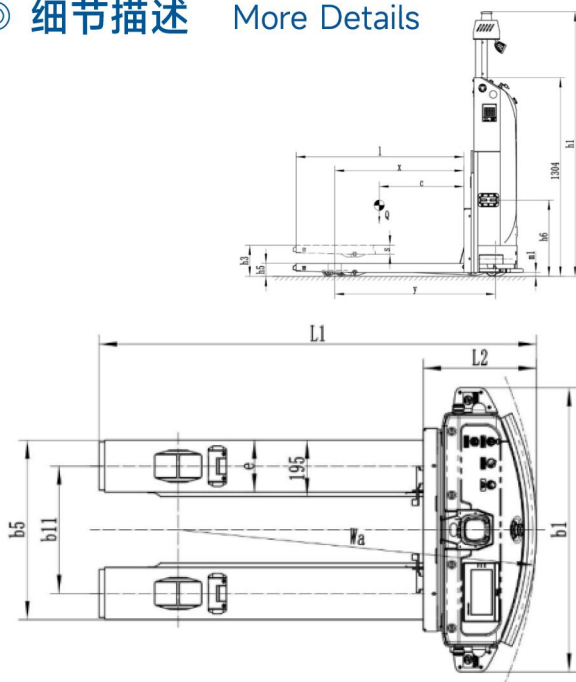
»»»» 可靠性高 Reliable and Durable



◎ 技术参数 Technical Data

型号 Model		TZAG20T
动力形式 Drive Type		电动 Electric
操作方式 Operating type		自动运行 run automatically
额定载荷 Rated loaded capacity	Q (kg)	2000
载荷中心距 Load center distance	c (mm)	600
前悬距 Front overhang	X (mm)	885
轴距 Wheelbase	Y (mm)	1100
自重 Service Weight	kg	535
满载时桥荷, 驱动侧 / 承重侧 Bridge load/laden, Drive side/load side	kg	1288/1247
空载时桥荷, 驱动侧 / 承重侧 Bridge load/unladen, Drive side/load side	kg	445/90
轮胎: 实心橡胶、超弹性体、充气胎、聚氨酯 Tires: NR、Superelastic、TL、PU		聚氨酯 PU Polyurethane
轮胎尺寸: 驱动轮 Driving wheel dimension	mm	Φ230×75
轮胎尺寸: 承重轮 Loading wheel dimension	mm	Φ80×80
轮胎尺寸: 平衡轮 Balance wheel dimension	mm	Φ75×30
车轮数量: 驱动轮 / 承重轮 (x= 驱动轮) Number of wheels (X=driving wheel)		1×-4/2
轮距, 驱动侧 Wheel track ,driving	mm	660
轮距, 承重侧 Wheel track, load	mm	440
起升高度 Lift height	h3 (mm)	205
操作手柄在驱动位置时的高度, 最小 / 最大 The height of the operating handle in the drive position Min./Max.	h6 (mm)	1100/1380
货叉离地高度 Ground clearance(fork lowest)	h5	85
车体长度 Body length	L1 (mm)	1575
车体宽度 Body width	b1 (mm)	982
货叉尺寸 Forks dimension	s/e/l (mm)	60/180/1150
货叉外宽 Fork outside spread	b5 (mm)	620
直角堆垛通道宽度, 托盘 1000×1200 (1200 沿货叉放置) Crosswise(1000*1200)	Ast (mm)	2082
最小转弯半径 Min.turning radius	Wa (mm)	1291
行驶速度 (满载 / 空载) Travel speed, laden/unladen	m/min	60/90
提升速度 (满载 / 空载) Lift speed, laden/unladen	mm/s	30/35
下降速度 (满载 / 空载) Descent speed(laden/unladen)	mm/s	42/30
最大爬坡度 (满载 / 空载) Max gradient performance,laden/unladen	%	3/5
制动方式 Travel brake		电磁制动 E/M Electromagnetic
驱动电机功率 Drive motor power	kW	1.25
泵电机功率 Drive motor power	kW	1.3
转向电机功率 Steering motor power	kW	0.4
蓄电池类型 Battery type		磷酸铁锂 Lithium iron phosphate
蓄电池电压 / 额定容量 (5 小时放电率) Battery voltage/rated capacity	V/Ah	24/210
蓄电池重量 Battery weight	kg	58
驱动控制方式 Drive control mode		速度反馈 Speed FBK
驾驶员耳边噪音, 根据 EN12053 Driver's ear noise,EN12053	dB(A)	≤ 75

◎ 细节描述 More Details



设计紧凑 Compact Design

- 产品设计紧凑, 转弯半径小, 能够在较窄的通道使用。
Compact product design, small turning radius, can be used in narrow channels.

定位精准 Precise Positioning

- 激光导航, 定位准确, 现场施工简单。
Laser navigation, accurate positioning, simple operating.

安全性好 Safety and Stability

- 360°激光避障, 多层安全防护, 安全性好。
360° laser obstacle avoidance, multi-layer safety protection, good safety.

可靠性高 High Reliability

- 进口核心部件, 稳定的加工工艺, 产品质量好。
Imported core components, stable processing technology, good product quality.

山西太重叉车有限公司

SHANXI TZCO FORKLIFT CO., LTD

地址(Add): 山西 (太重) 智能高端装备产业园区 电话(Tel): 0351-6364908

售后服务热线(After-sales): 400-0351-898 邮箱(E-mail): info@tz.com.cn

邮编(Post code): 030400

Add: Shanxi(TZCO) Intelligent High-end Equipment Industrial Park



官方网站
Official Website



微信公众号
WeChat Official Account